

益阳职业技术学院游艇设计与制造专业

学生专业技能考核题库

游艇设计与制造专业技能考核题库依据考核标准分“专业基本技能”、“专业核心技能”、“跨岗位综合技能”三部分，通过设置零件测绘与 CAD 绘图、船体放样与制图、游艇零部件三维建模、船用电路安装与检测四个技能考核选考模块，主要测试学生的机械零件测绘与 CAD 绘图能力，船体放样与制图能力、游艇零部件三维建模与渲染能力以及船用电路安装与检测能力。并对学生在实际操作过程中所表现出来的职业素养进行综合评价。考核项目和题量见表 1。

表 1 游艇设计与制造专业技能考核项目

考核模块 序号	考核项目		题量(套)
	模块名称	试题编号	
专业基础技能模块	零件草图 CAD 标准图绘制	J1-1~J1-15	15
专业核心技能模块	船体放样与制图	H1-1~H1-15	15
	游艇零部件三维建模	H2-1~H2-15	15
跨岗位技能模块	船用电路安装与检测	K1-1~K1-5	5
合计			50

模块一、专业基础技能

项目 J1: 零件草图 CAD 标准图绘制

1. 试题编号: J1-1 船用水泵轴

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图, 运用 AutoCAD 软件绘制标准图—船用水泵轴。

主轴草图见下图 J1-1。

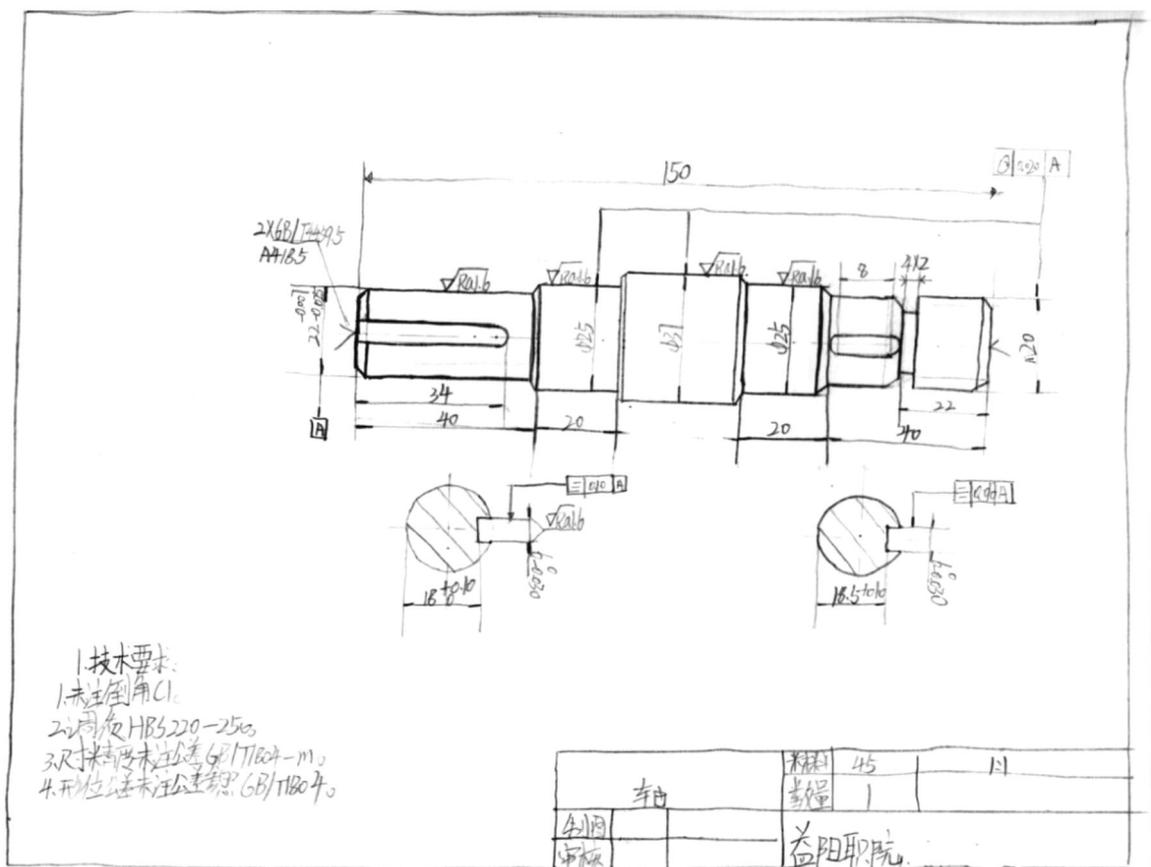


图 J1-1 船用水泵轴

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图; 确定表达船用水泵轴形状结构的一组视图, 快速绘出; 在图中正确标注尺寸; 对船用水泵轴在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正; 确定船用水泵轴的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求, 并在图中进行标注; 对船用水泵轴的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对, 或重新计算, 完成其船用水泵轴的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见下表 J1-1。

表 J1-1 零件草图 CAD 标准图绘制实施条件

项目	基本实施条件	备注
场地	具备装有 AutoCAD 软件的绘图室，且采光、照明良好，面积足够。	必备
设备	装有 AutoCAD 软件的电脑桌。	必备
测评专家	每 15 名考生配备一名测评专家，且不少于 3 名测评专家。辅助人员与考生配比为 1：20，且不少于 2 名辅助人员。测评专家要求具备至少一年以上机械工作经验或三年以上实训指导经历。	必备

(3) 考核时量

考试时间：120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见下表 J1-2。

表 J1-2 零件草图 CAD 标准图绘制评分细则

序号	项目	分值	判分点	评分细则	配分	扣分	得分
1	设置绘图环境	20	图层设置	图层设置错误，每层（层名、颜色、线型任一项错按一层计算）扣 0.5 分，扣完为止。	5		
			图幅设置	图幅设置错误扣 0.2 分；没画图框线或图纸边界线及错画各扣 0.2 分；图框线或图纸边界线用错图层（颜色）扣 0.2 分；标题栏画不正确每线扣 0.25 分。	5		
			字体设置及填写标题栏	不设置文字样式扣 2 分，漏填标题栏文字每字扣 0.5 分（每个错别字扣 0.25 分）。	10		
2	抄画几何图形	25	图形绘制正确	作图图线（尺寸方面）有误差每线扣 0.1 分；漏画或多画线每处扣 0.2 分；有残留污迹或图线接口错误每处扣 0.5 分；小圆角漏画错画每处扣 0.5 分；图线使用错误（用错图层）每线扣 0.1 分；中心线伸出不当每处扣 0.1 分；	25		
3	标准零件图的绘制	55	抄画指定的零件视图	(1) 每条图线投影关系错误扣 1 分； (2) 整个视图之间投影关系错位扣 5 分； (3) 剖面线每漏画一处扣 1 分；每处用错颜色或图案扣 0.5 分（以闭合区间为 1 处），总扣分不超过 5 分； (4) 图线使用错误（颜色、线型），每线扣 1 分，总扣分不超过 10 分； (5) 漏画或多画线每处扣 0.5 分； (6) 漏画铸造圆角每处扣 0.5 分； (7) 螺纹画法错误每处扣 1 分； (8) 中心线超出轮廓线应为 3~5mm 之间，不足或超出的每处扣 0.1 分，总扣分不超过 5 分； (9) 作图图线（尺寸方面）有误差每线扣 0.2； (10) 有残留污迹或图线接口有问题，每处扣 0.2 分； (11) 除以上所述外，其他方面错误每处扣 0.5 分。	30		
			设置尺寸参数及标注尺寸，标注粗糙度技术要求	(1) 标注尺寸配 7 分。漏注或多注一个尺寸扣 0.5 分；标注格式不正确（如漏注 ϕ 、R、M 等符号；尺寸线相交；图线通过尺寸数字等），每处扣 0.5 分。 (2) 形位公差标注配 5 分。标注格式不正确扣 1 分。 (3) 漏注技术要求，每处扣 0.2 分。	20		
			文件保存及上传	(1) 未按指定的文件路径存盘扣 2 分； (2) 用错文件名存盘扣 1 分，扣完为止。	5		
4	总计				100		

2. 试题编号：J1-2 船用消防泵导向条

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图，运用 AutoCAD 软件绘制标准图—船用消防泵导向条。船用消防泵导向条草图见下图 J1-2。

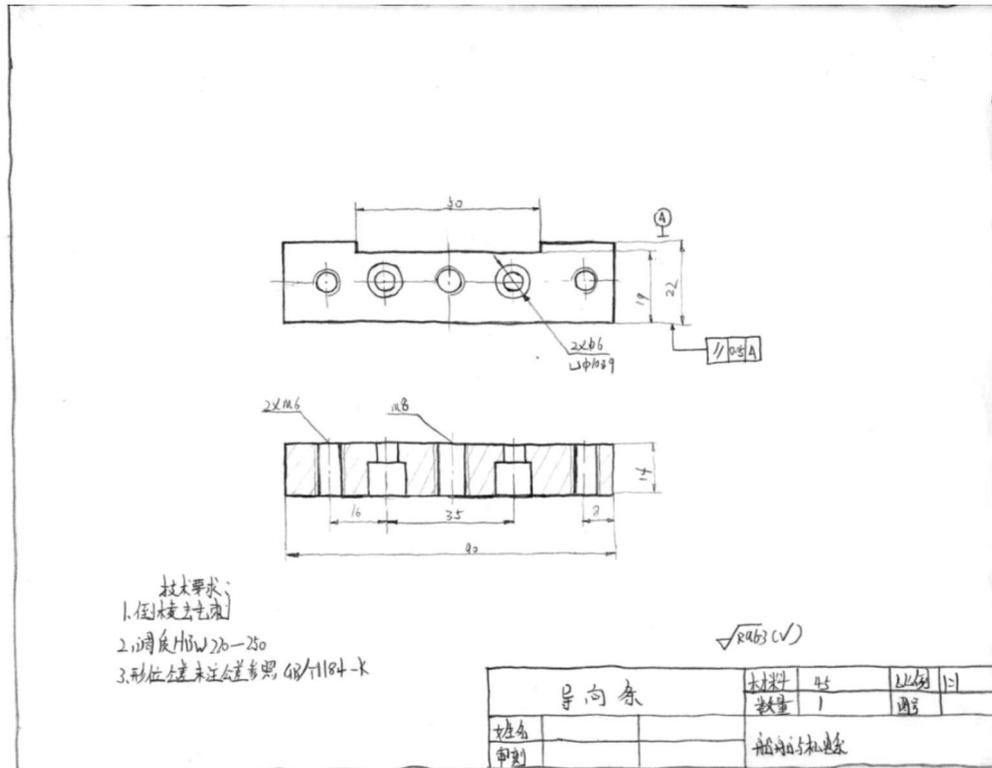


图 J1-2 船用消防泵导向条

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图；确定表达船用消防泵导向条形状结构的一组视图，快速绘出；在图中正确标注尺寸；对船用消防泵导向条在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正；确定船用消防泵导向条的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求，并在图中进行标注；对船用消防泵导向条的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对，或重新计算，完成船用消防泵导向条的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间：120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2。

3. 试题编号：J1-3 底座

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图，运用 AutoCAD 软件绘制标准图一底座。底座照片见下图 J1-3。

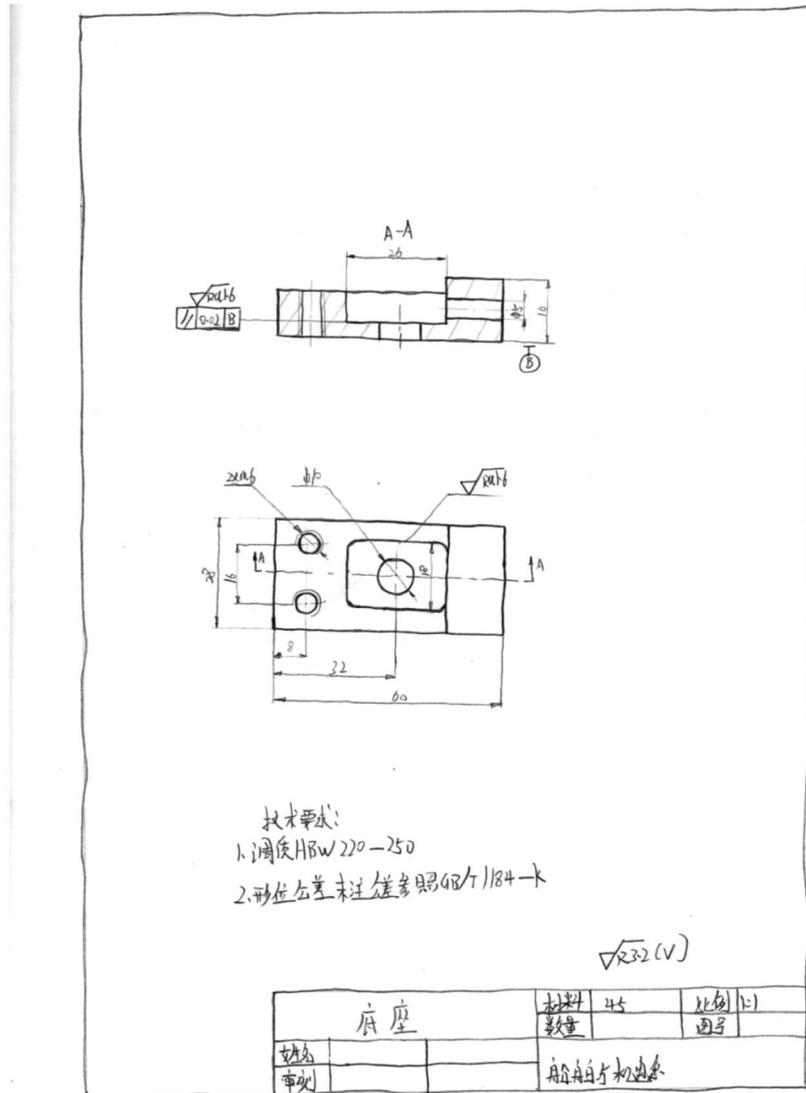


图 J1-3 底座

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图；确定表达底座形状结构的一组视图，快速绘出；在图中正确标注尺寸；对底座在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正；确定底座的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求，并在图中进行标注；对底座的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对，或重新计算，完成底座的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间：120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2。

4. 试题编号：J1-4 船用离心泵端盖

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图，运用 AutoCAD 软件绘制标准图—船用离心泵端盖。船用离心泵端盖草图见下图 J1-4。

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图；确定表达船用离心泵端盖形状结构的一组视图，快速绘出；在图中正确标注尺寸；对船用离心泵端盖在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正；确定船用离心泵端盖的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求，并在图中进行标注；对船用离心泵端盖的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对，或重新计算，完成船用离心泵端盖的标准零件图。

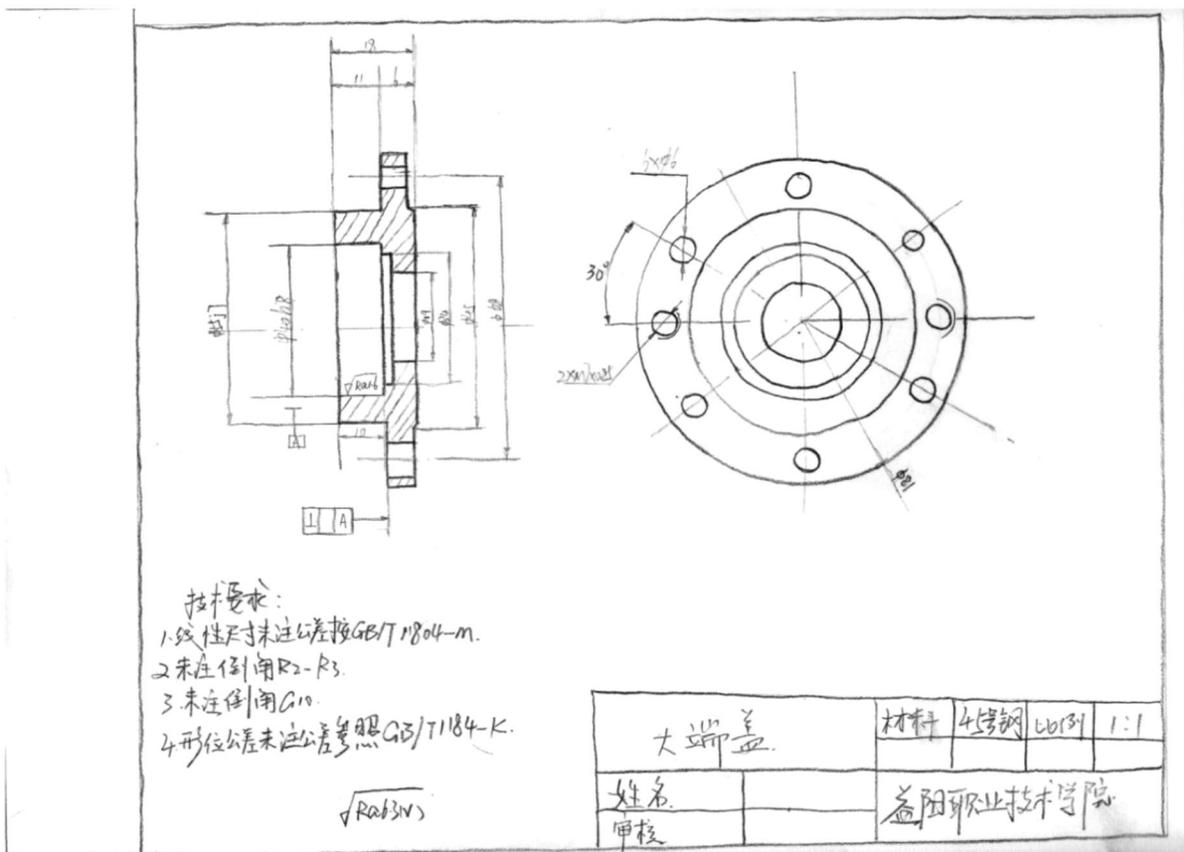


图 J1-4 船用离心泵端盖

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间：120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2。

5. 试题编号： J1-5 支撑板

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图，运用 AutoCAD 软件绘制标准图一支撑板。支撑板草图见下图 J1-5。

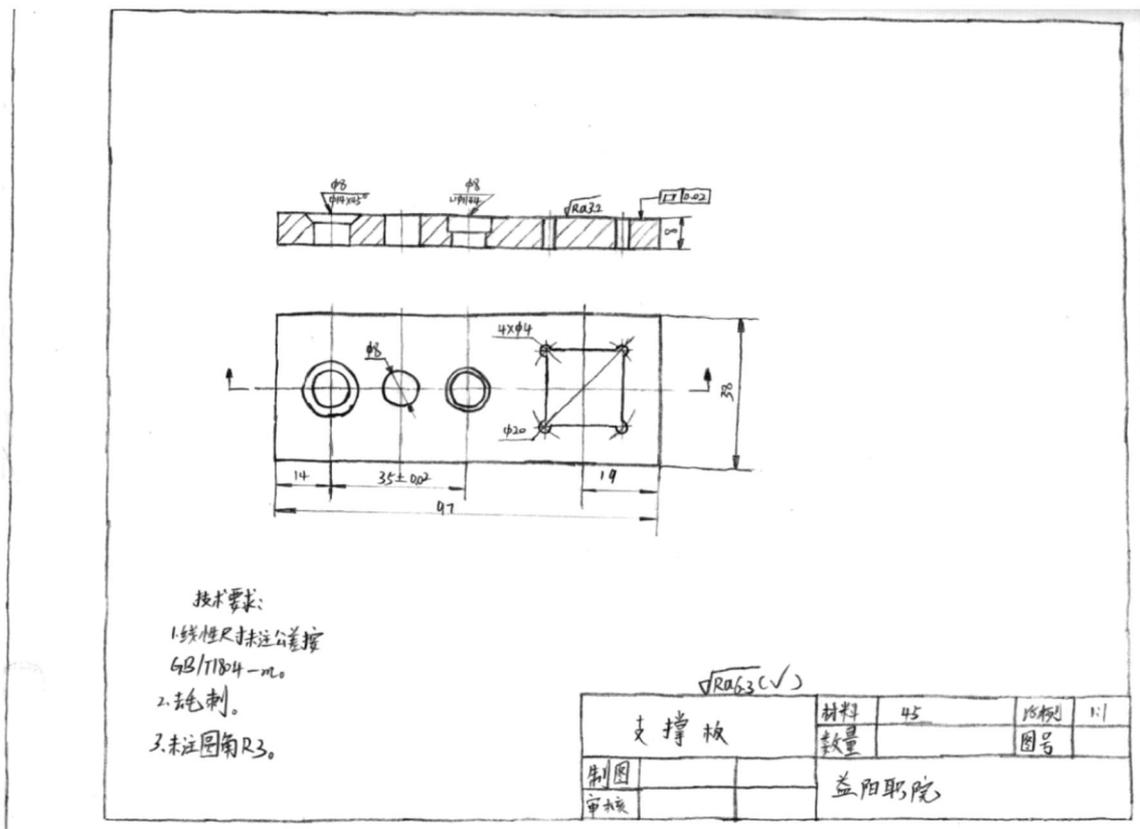


图 J1-5 支撑板

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图；确定表达支撑板形状结构的一组视图，快速绘出；在图中正确标注尺寸；对支撑板在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正；确定支撑板的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求，并在图中进行标注；对支撑板的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对，或重新计算，完成支撑板的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间：120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2。

6. 试题编号：J1-6 船用齿轮轴

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图，运用 AutoCAD 软件绘制标准图—船用齿轮轴。船用齿轮轴草图见下图 J1-6。

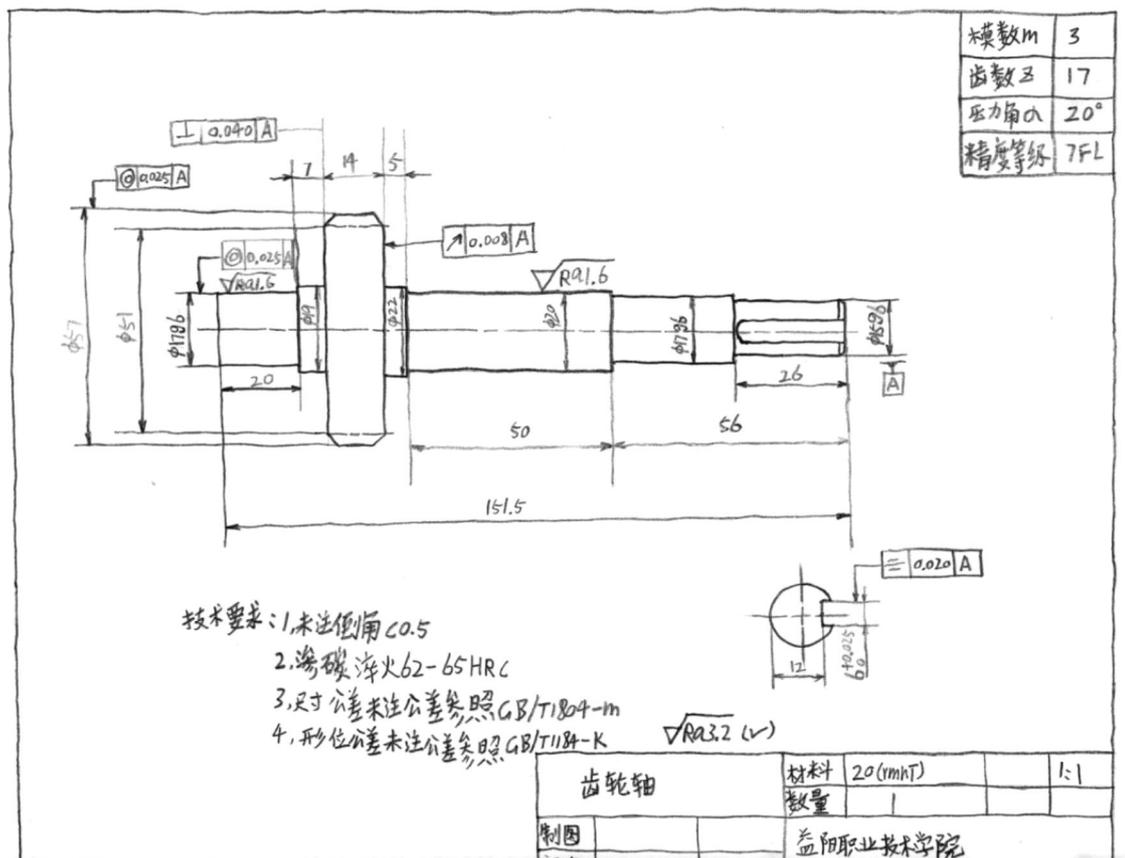


图 J1-6 船用齿轮轴

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图；确定表达船用齿轮轴形状结构的一组视图，快速绘出；在图中正确标注尺寸；对船用齿轮轴在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正；确定船用齿轮轴的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求，并在图中进行标注；对船用齿轮轴的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对，或重新计算，完成船用齿轮轴的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间：120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2

7. 试题编号：J1-7 轴套

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图，运用 AutoCAD 软件绘制标准图一轴套。轴套草图见下图 J1-7。

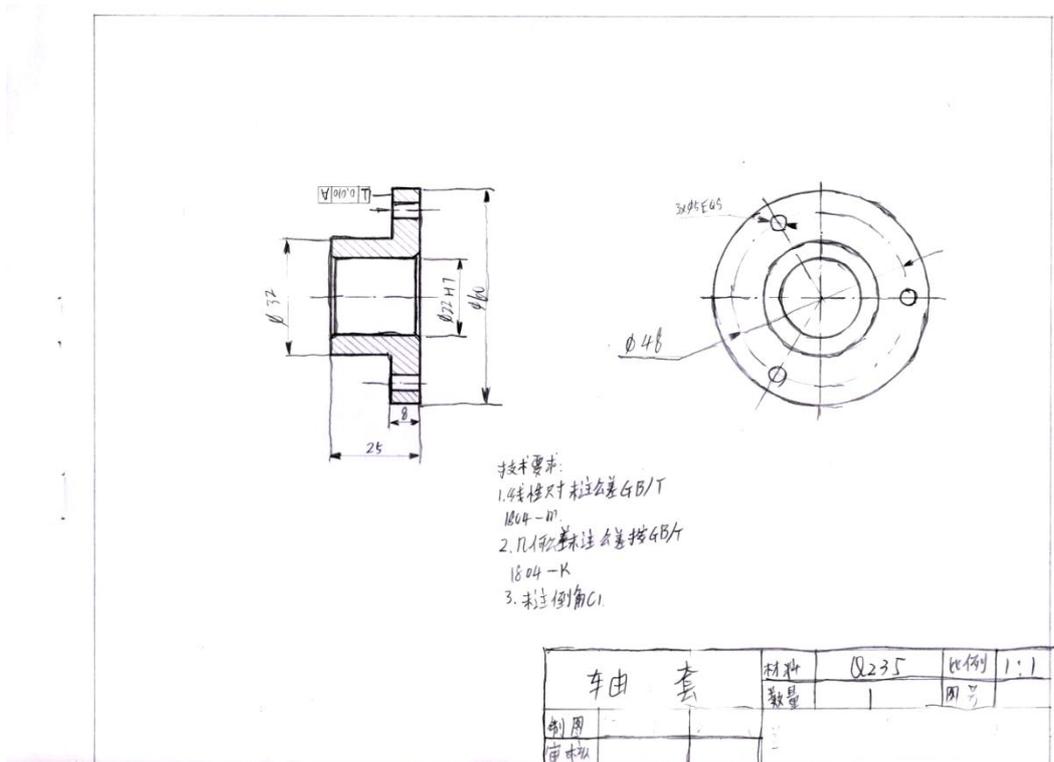


图 J1-7 轴套

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图；确定表达轴套形状结构的一组视图，快速绘出；在图中正确标注尺寸；对轴套在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正；确定轴套的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求，并在图中进行标注；对轴套的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对，或重新计算，完成轴套的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间：120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2

8. 试题编号：J1-8 气缸夹具

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图，运用 AutoCAD 软件绘制标准图—气缸夹具。气缸夹具草图见下图 J1-8。

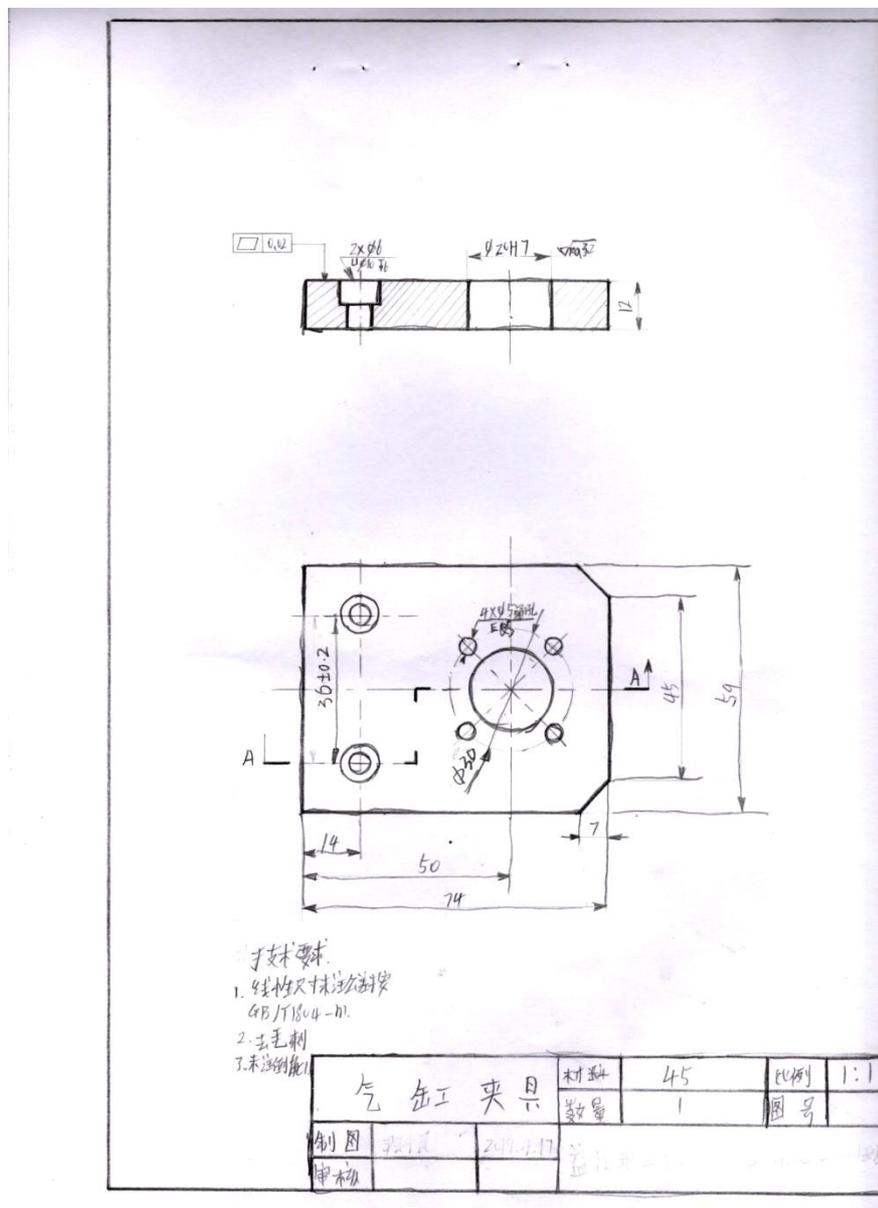


图 J1-8 气缸夹具

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图；确定表达气缸夹具形状结构的一组视图，快速绘出；在图中正确标注尺寸；对气缸夹具在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正；确定气缸夹具的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求，并在图中进行标注；对气缸夹具的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对，或重新计算，完成气缸夹具的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间：120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2

9. 试题编号：J1-9 透盖

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图，运用 AutoCAD 软件绘制标准图一透盖。透盖草图见下图 J1-9。

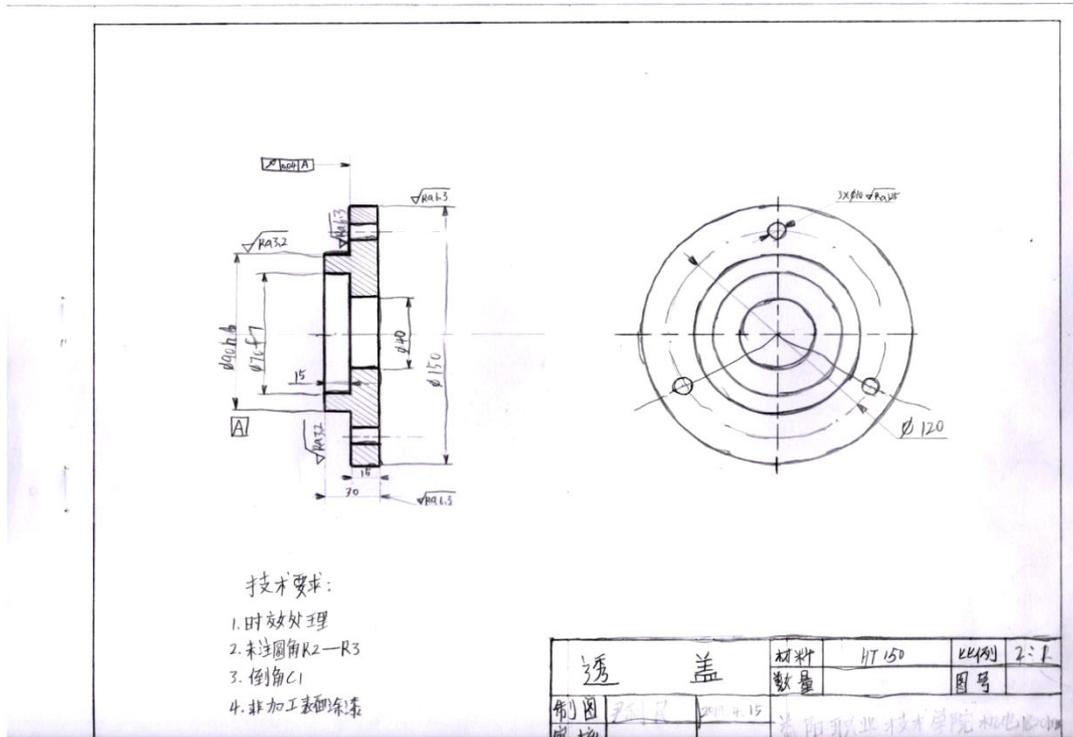


图 J1-9 透盖

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图；确定表达透盖形状结构的一组视图，快速绘出；在图中正确标注尺寸；对透盖在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正；确定透盖的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求，并在图中进行标注；对透盖的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对，或重新计算，完成透盖的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间：120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2

10. 试题编号：J1-10 盖板

11. 试题编号: J1-11 闷盖

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图, 运用 AutoCAD 软件绘制标准图一闷盖。闷盖草图见下图 J1-11。

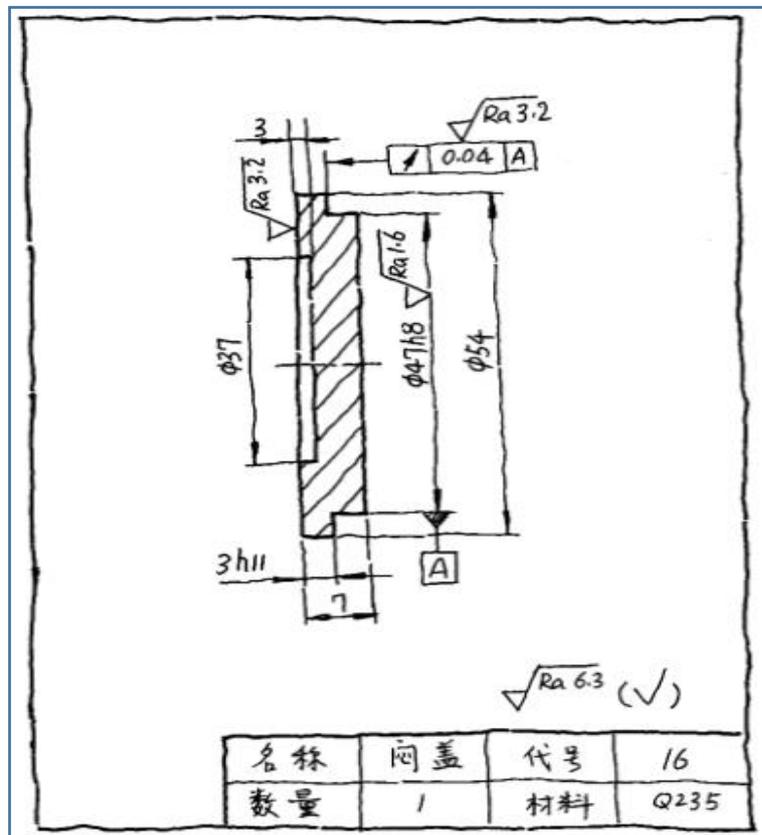


图 J1-11 闷盖

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图; 确定表达闷盖形状结构的一组视图, 快速绘出; 在图中正确标注尺寸; 对闷盖在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正; 确定闷盖的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求, 并在图中进行标注; 对闷盖的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对, 或重新计算, 完成闷盖的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间: 120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2

12. 试题编号：J1-12 视孔盖

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图，运用 AutoCAD 软件绘制标准图一视孔盖。视孔盖草图见下图 J1-12。

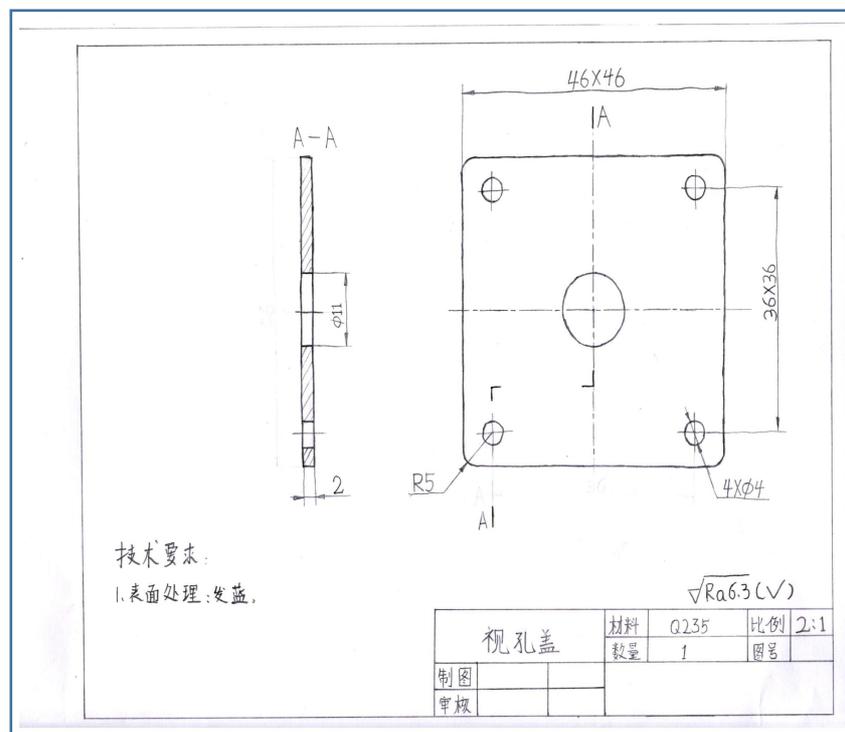


图 J1-12 视孔盖

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图；确定表达视孔盖形状结构的一组视图，快速绘出；在图中正确标注尺寸；对视孔盖在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正；确定视孔盖的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求，并在图中进行标注；对视孔盖的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对，或重新计算，完成视孔盖的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间：120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2

13. 试题编号: J1-13 齿轮轴 2

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图, 运用 AutoCAD 软件绘制标准图一齿轮轴 2。齿轮轴 2 草图见下图 J1-13。

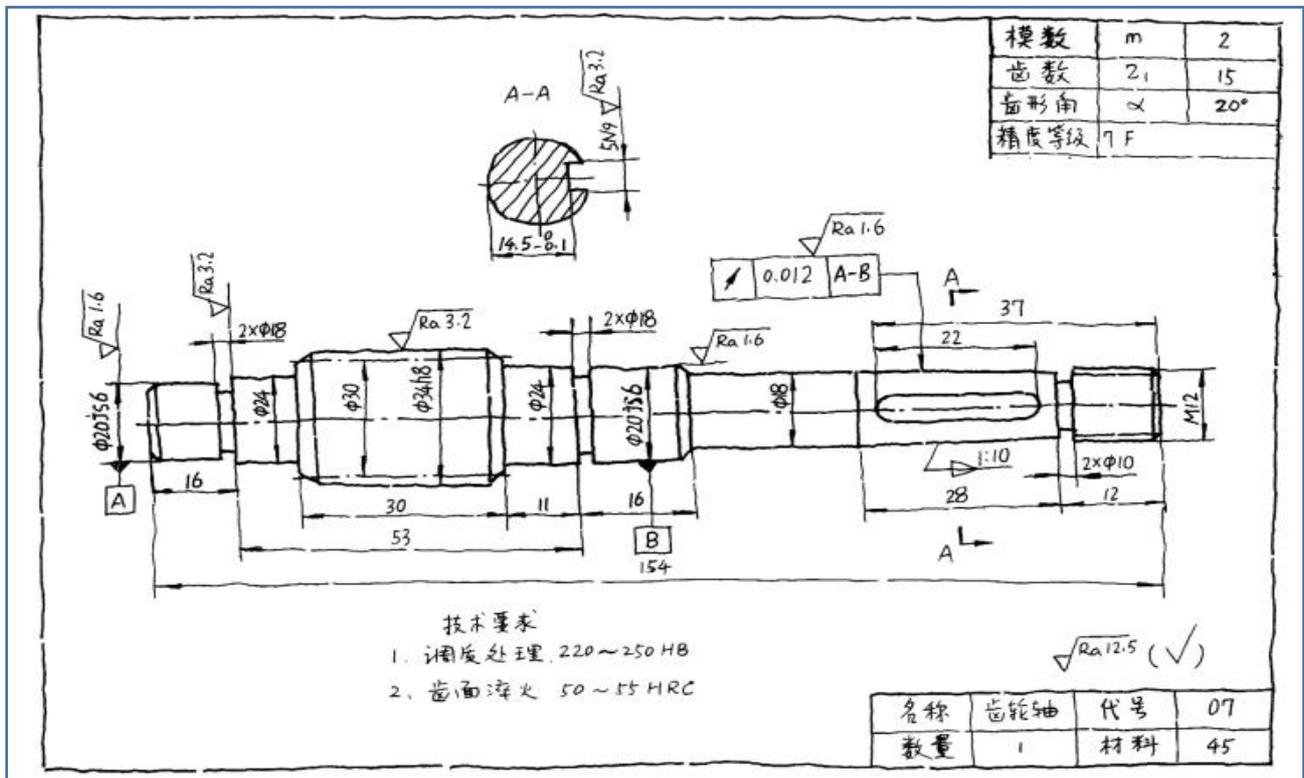


图 J-13 齿轮轴草图

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图; 确定表达齿轮轴 2 形状结构的一组视图, 快速绘出; 在图中正确标注尺寸; 对齿轮轴 2 在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正; 确定齿轮轴 2 的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求, 并在图中进行标注; 对齿轮轴 2 的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对, 或重新计算, 完成齿轮轴 2 的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间: 120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2

14. 试题编号：J1-14 气缺夹具 1

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图，运用 AutoCAD 软件绘制标准图—气缺夹具 1。气缺夹具 1 草图见下图 J1-14。

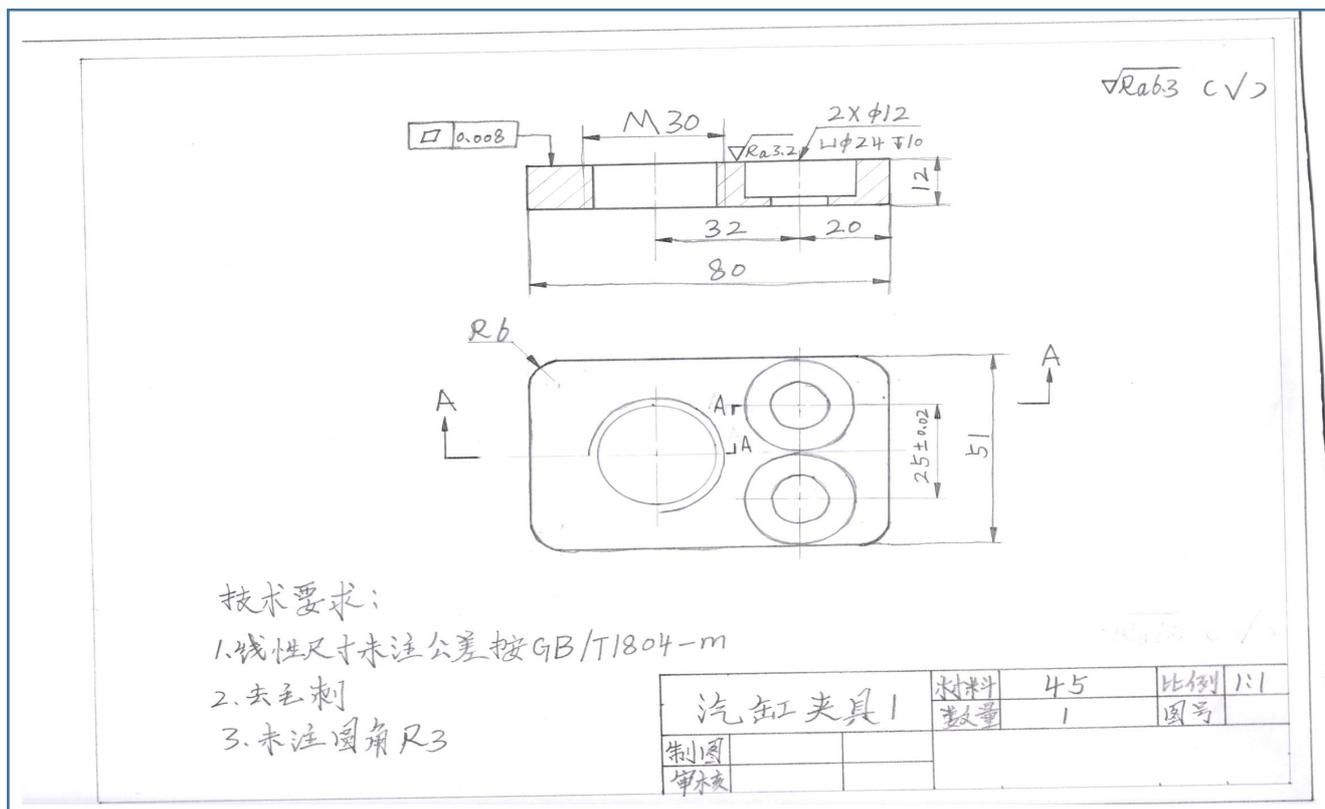


图 J1-14 气缺夹具 1 草图

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图；确定表达气缺夹具 1 形状结构的一组视图，快速绘出；在图中正确标注尺寸；对气缺夹具 1 在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正；确定气缺夹具 1 的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求，并在图中进行标注；对气缺夹具 1 的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对，或重新计算，完成气缺夹具 1 的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间：120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2

15. 试题编号: J1-15 Y 导向轴固定板

(1) 任务描述

1) 任务

根据提供零件的草图,运用 AutoCAD 软件绘制标准图—Y 导向轴固定板。Y 导向轴固定板草图见下图 J1-15。

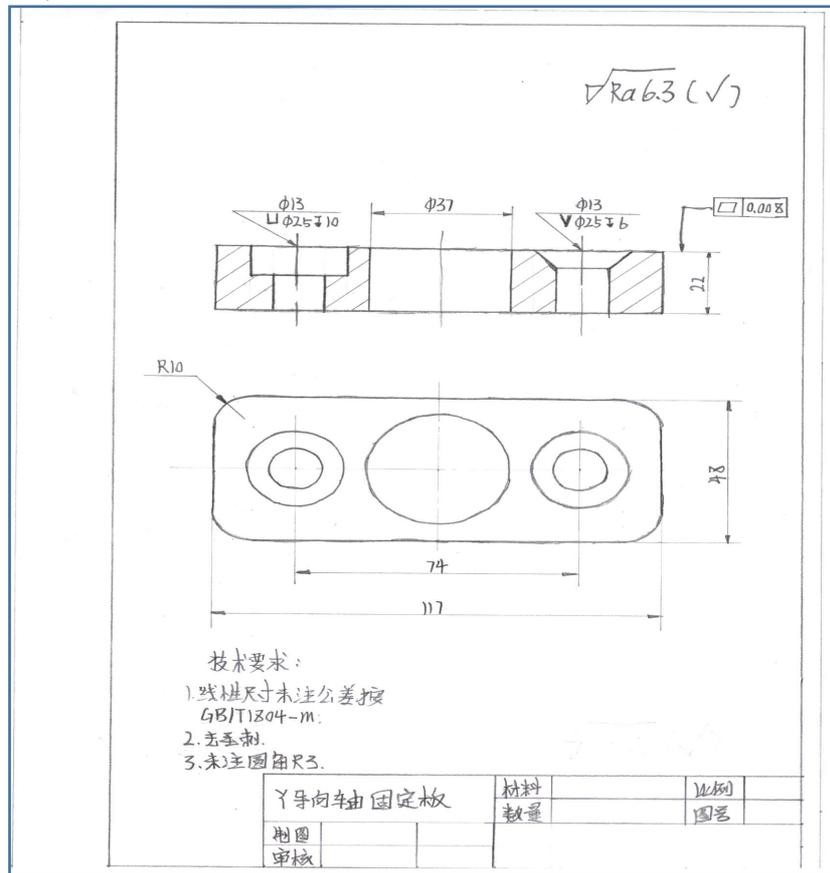


图 J1-15 油塞草图

2) 要求运用 AutoCAD 软件正确绘制标准零件图; 确定表达油 Y 导向轴固定板形状结构的一组视图, 快速绘出; 在图中正确标注尺寸; 对 Y 导向轴固定板在长期使用后造成的磨损和损坏部分给予尺寸、形状的修正; 确定 Y 导向轴固定板的表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等技术要求, 并在图中进行标注; 对 Y 导向轴固定板的尺寸、表面粗糙度、尺寸公差、几何公差等进行查对, 或重新计算, 完成 Y 导向轴固定板的标准零件图。

(2) 实施条件

零件测绘与 CAD 绘图项目实施条件见表 J1-1。

(3) 考核时量

考试时间: 120 分钟

(4) 评分细则

零件测绘与 CAD 绘图项目评分细则见表 J1-2

★专业核心技能模块

二、项目 H1：船体放样及制图

1. 试题编号：H1-1 FR4 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 任务描述

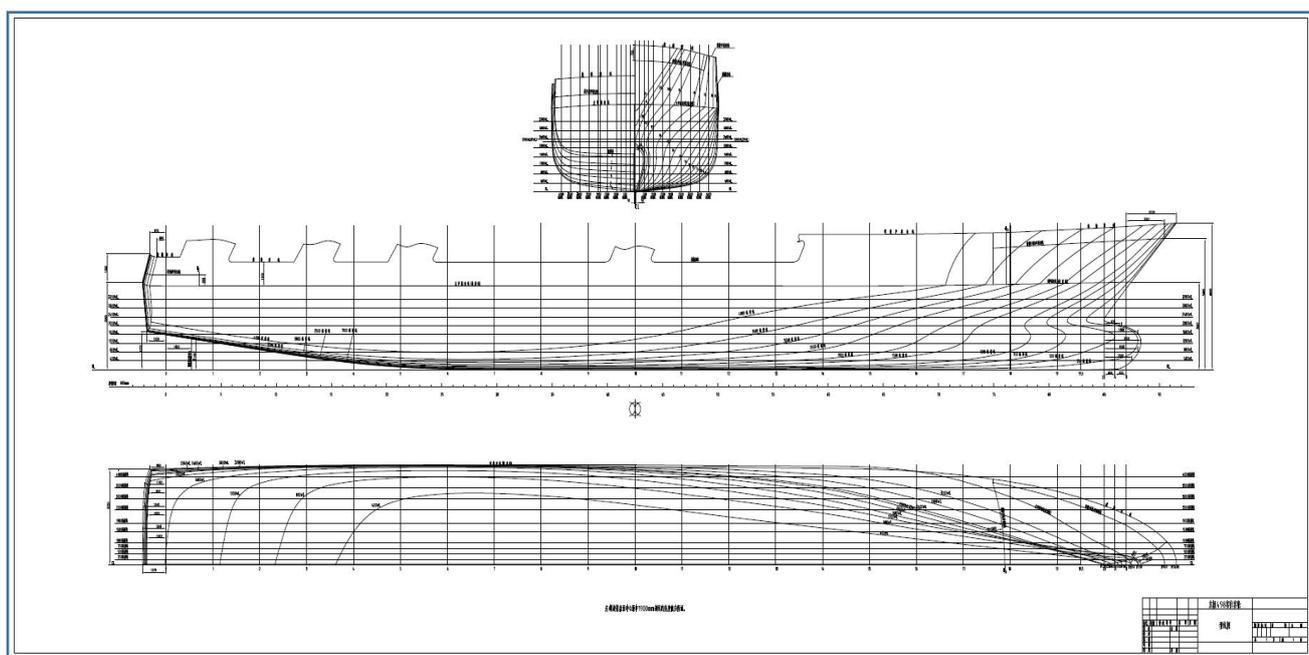


图 H1-1 型线图

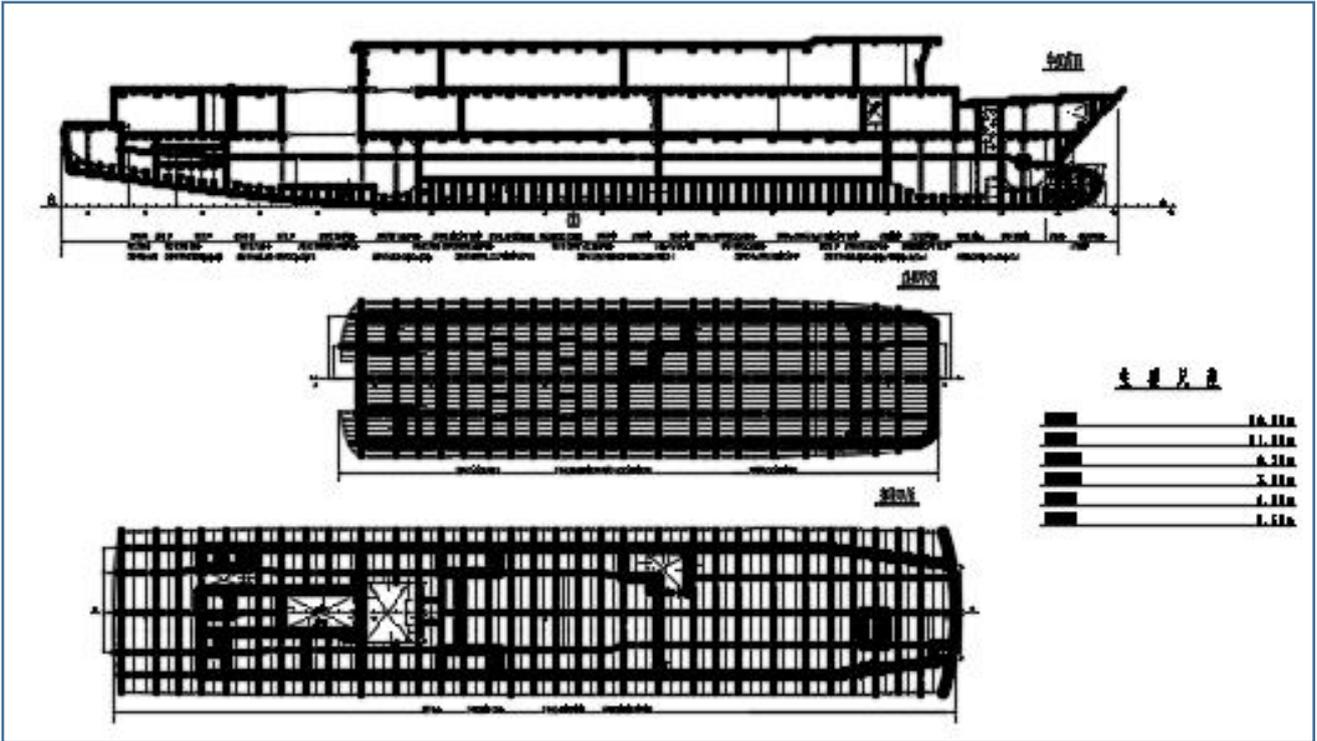


图 H1-2 基本结构图 (1)

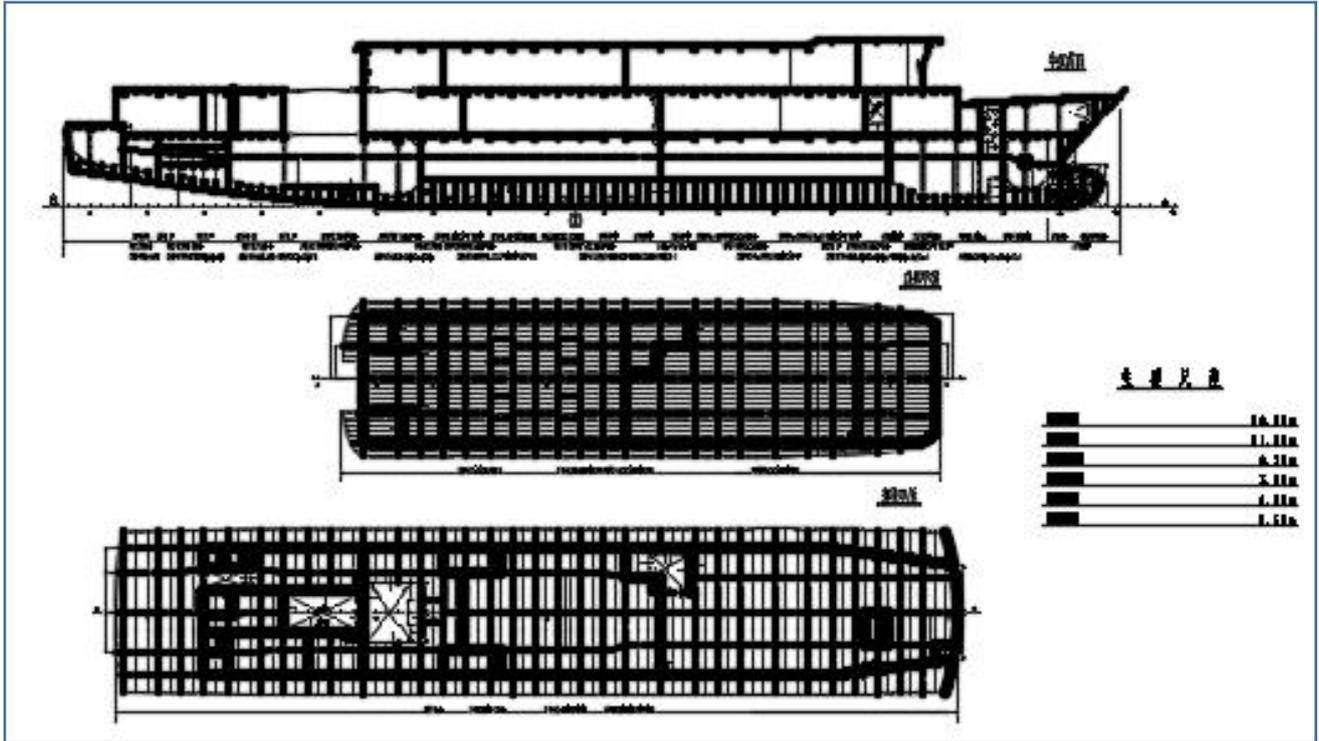


图 H1-3 基本结构图 (2)

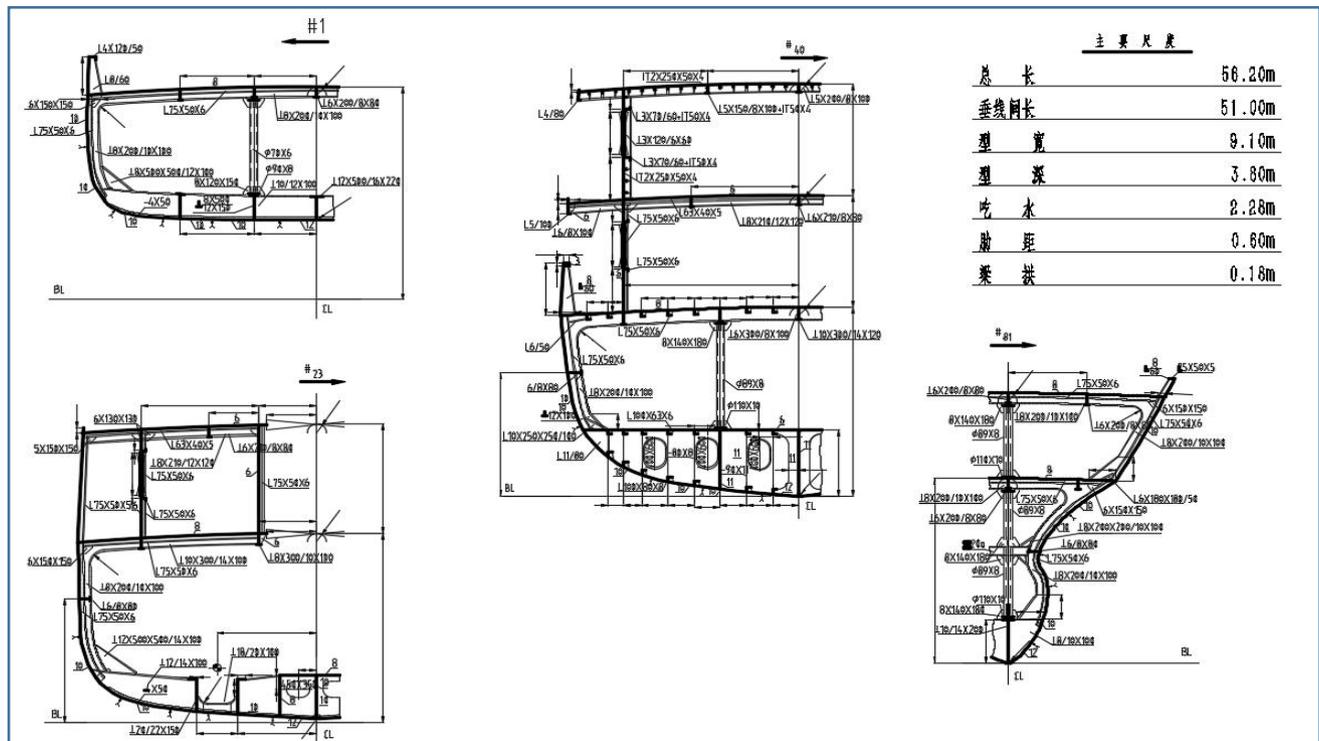


图 H1-4 典型横剖面图

(1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线, 给出基线中心线符号;

(2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖面网格, 给出网格线说明文字;

- (3) 使用样条确认 FR4 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- (4) 使用样条绘制肋骨型线；
- (5) 标注肋骨线肋位号；
- (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR4 肋位横剖面结构；
- (7) 要求标注结构尺寸；
- (8) 要求标注结构间距；
- (9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）

表 H1—1 FR4 船体放样及制图实施条件

项目	基本实施条件	备注
场地	机房	必备
设备	计算机及配套 CAD 软件，相应船体图纸	必备
工具		根据需求选用

3. 考核时量 120 分钟

4. 评分标准（见表 H1—2）

表 H1—2 船体放样及制图评分标准

试题号		场次一工位号			
评价内容		考核点	评分标准	配分	得分
作品 (80%)	放样基础 能力表达 (30分)	基线、中心线、格子 线绘制	基线宽度、中心线高度合理，水线、纵剖 线绘制正确，字说明齐全	10	
		测量对应水线宽度	水线宽度取值正确，单点取值误差超过(± 5mm)扣1分，扣完为止	10	
		测量对应纵剖面高度	纵剖面高度取值正确，单点取值误差超过 (±5mm)扣1分，扣完为止	10	
	剖面结构 表达(30 分)	横向结构表达	强弱结构区分，1处结构未区分扣1分，扣 完为止。 连接结构表达，1处结构未表达清楚扣1分， 扣完为止。 视向(线型)表达，1处结构未表达扣1分， 扣完为止。	10	
		纵向结构表达	贯穿孔表达，1处贯穿孔未表达扣1分，扣 完为止。 纵向端面表达，1处端面结构未表达扣1分， 扣完为止	10	
		准确性表达	1处结构尺寸表达错误扣1分， 1处结构位置表达错误扣1分， 漏标尺寸标注、间距标注，视向符号等说 明文字扣1分，扣完为止。	10	
	划线光顺 度检查 (20分)	肋骨线光顺度检验	目视检验肋骨线完整光顺	12	
			肋骨线粗线均匀，无断点。	5	
			图面干净整洁，无糊乱涂画	3	
	职业素 养与操 作规范 (20%)	出现明显失误造成工具、设备损坏等安全事故；严重违规操作、违反考场纪律， 造成恶劣影响的整个考核记0分		操作 完全、 规范	
操作规范 (10分)		放样操作规范	放样取值画线不符合操作规范要求每次扣 1分，扣完为止。。	4	
		着装规范、工作态度	未按要求规范使用工具，做与考试无关的 操作，扣2分每次，扣完为止	6	
职业素养 (10分)		6S	着装规范。衣冠不整扣2分，工作态度不 好扣2分。	4	
		产品质量意识、环保 意识、成本控制意识	考试过程中及结束后，考试样台及图面不 符合6S管理基本要求的扣1-3分。	3	
		浪费耗材、不爱惜工具，扣3分。	3		
合计				100	
考评人员签名					

2. 试题编号：H1-2 FR5 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 试题任务描述

- (1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- (2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；
- (3) 使用样条确认 FR5 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- (4) 使用样条绘制肋骨型线；
- (5) 标注肋骨线肋位号；
- (10) (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR5 肋位横剖面结构；
- (7) 要求标注结构尺寸；
- (8) 要求标注结构间距；
- (9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）

3. 考核时量 120 分钟

4. 评分标准（见表 H1-2）

3. 试题编号：H1-3 FR6 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 试题任务描述

- (1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- (2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；
- (3) 使用样条确认 FR6 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- (4) 使用样条绘制肋骨型线；
- (5) 标注肋骨线肋位号；
- (11) (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR6 肋位横剖面结构；
- (7) 要求标注结构尺寸；
- (8) 要求标注结构间距；
- (9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）

3. 考核时量 120 分钟

4. 评分标准（见表 H1-2）

4. 试题编号：H1-4 FR13 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 试题任务描述

- (1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- (2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；
- (3) 使用样条确认 FR13 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- (4) 使用样条绘制肋骨型线；
- (5) 标注肋骨线肋位号；
- (12) (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR13 肋位横剖面结构；
- (7) 要求标注结构尺寸；
- (8) 要求标注结构间距；
- (9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）

3. 考核时量 120 分钟

4. 评分标准（见表 H1-2）

5. 试题编号：H1-5 FR14 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 试题任务描述

- (1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- (2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；
- (3) 使用样条确认 FR14 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- (4) 使用样条绘制肋骨型线；
- (5) 标注肋骨线肋位号；
- (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR14 肋位横剖面结构；
- (7) 要求标注结构尺寸；
- (8) 要求标注结构间距；
- (9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）

3. 考核时量 120 分钟

4. 评分标准（见表 H1-2）

6. 试题编号：H1-6 FR15 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 试题任务描述

- (1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- (2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；
- (3) 使用样条确认 FR15 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- (4) 使用样条绘制肋骨型线；
- (5) 标注肋骨线肋位号；
- (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR15 肋位横剖面结构；
- (7) 要求标注结构尺寸；
- (8) 要求标注结构间距；
- (9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）

3. 考核时量 120 分钟

4. 评分标准（见表 H1-2）

7. 试题编号：H1-7 FR38 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 试题任务描述

- (1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- (2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；
- (3) 使用样条确认 FR38 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- (4) 使用样条绘制肋骨型线；
- (5) 标注肋骨线肋位号；
- (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR38 肋位横剖面结构；
- (7) 要求标注结构尺寸；
- (8) 要求标注结构间距；
- (9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）

3. 考核时量 120 分钟

4. 评分标准（见表 H1-2）

8. 试题编号：H1-8 FR39 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 试题任务描述

- (1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- (2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；
- (3) 使用样条确认 FR39 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- (4) 使用样条绘制肋骨型线；
- (5) 标注肋骨线肋位号；
- (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR39 肋位横剖面结构；
- (7) 要求标注结构尺寸；
- (8) 要求标注结构间距；
- (9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）

3. 考核时量 120 分钟

4. 评分标准（见表 H1-2）

9. 试题编号：H1-9 FR40 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 试题任务描述

- (1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- (2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；
- (3) 使用样条确认 FR40 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- (4) 使用样条绘制肋骨型线；
- (5) 标注肋骨线肋位号；
- (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR40 肋位横剖面结构；
- (7) 要求标注结构尺寸；
- (8) 要求标注结构间距；
- (9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）

3. 考核时量 120 分钟

4. 评分标准（见表 H1-2）

10. 试题编号：H1-10 FR61 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 任务描述

- (1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- (2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；
- (3) 使用样条确认 FR61 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- (4) 使用样条绘制肋骨型线；
- (5) 标注肋骨线肋位号；
- (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR14 肋位横剖面结构；
- (7) 要求标注结构尺寸；
- (8) 要求标注结构间距；
- (9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）

3. 考核时量 120 分钟

4. 评分标准（见表 H1-2）

11. 试题编号：H1-11 FR62 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 任务描述

- (1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- (2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；

- (3) 使用样条确认 FR62 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
 - (4) 使用样条绘制肋骨型线；
 - (5) 标注肋骨线肋位号；
 - (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR14 肋位横剖面结构；
 - (7) 要求标注结构尺寸；
 - (8) 要求标注结构间距；
 - (9) 要求表达结构方向、投影关系。
2. 实施条件 (见表 H1-1)
 3. 考核时量 120 分钟
 4. 评分标准 (见表 H1-2)

12. 试题编号：H1-12 FR63 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 任务描述

- (1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- (2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；
- (3) 使用样条确认 FR63 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- (4) 使用样条绘制肋骨型线；
- (5) 标注肋骨线肋位号；
- (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘

制 FR63 肋位横剖面结构；

(7) 要求标注结构尺寸；

(8) 要求标注结构间距；

(9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）

3. 考核时量 120 分钟

4. 评分标准（见表 H1-2）

13. 试题编号：H1-13 FR74 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 任务描述

(1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；

(2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；

(3) 使用样条确认 FR74 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；

(4) 使用样条绘制肋骨型线；

(5) 标注肋骨线肋位号；

(6) 依据 H1-2 基本结构图（1）（2）、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR74 肋位横剖面结构；

(7) 要求标注结构尺寸；

(8) 要求标注结构间距；

(9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）
3. 考核时量 120 分钟
4. 评分标准（见表 H1-2）

14. 试题编号：H1-14 FR75 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 任务描述

- （1）根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- （2）根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；
- （3）使用样条确认 FR75 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- （4）使用样条绘制肋骨型线；
- （5）标注肋骨线肋位号；
- （6）依据 H1-2 基本结构图（1）（2）、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR75 肋位横剖面结构；
- （7）要求标注结构尺寸；
- （8）要求标注结构间距；
- （9）要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）
3. 考核时量 120 分钟
4. 评分标准（见表 H1-2）

15. 试题编号：H1-15 FR76 肋骨型线放样及横剖面图制作

1. 任务描述

- (1) 根据 H1-1 图纸绘制肋骨基线与中心线，给出基线中心线符号；
- (2) 根据图 H1-1 图纸绘制水线、纵剖线网格，给出网格线说明文字；
- (3) 使用样条确认 FR76 肋位各水线半宽值、纵剖线高度值；
- (4) 使用样条绘制肋骨型线；
- (5) 标注肋骨线肋位号；
- (6) 依据 H1-2 基本结构图 (1) (2)、H1-3 典型横剖面图、H1-4 典型横剖面图绘制 FR14 肋位横剖面结构；
- (7) 要求标注结构尺寸；
- (8) 要求标注结构间距；
- (9) 要求表达结构方向、投影关系。

2. 实施条件（见表 H1-1）

3. 考核时量 120 分钟

4. 评分标准（见表 H1-2）

项目 H2：游艇零部件三维建模

1. 试题 H2-1：三角机械零件建模与渲染

(1) 任务描述

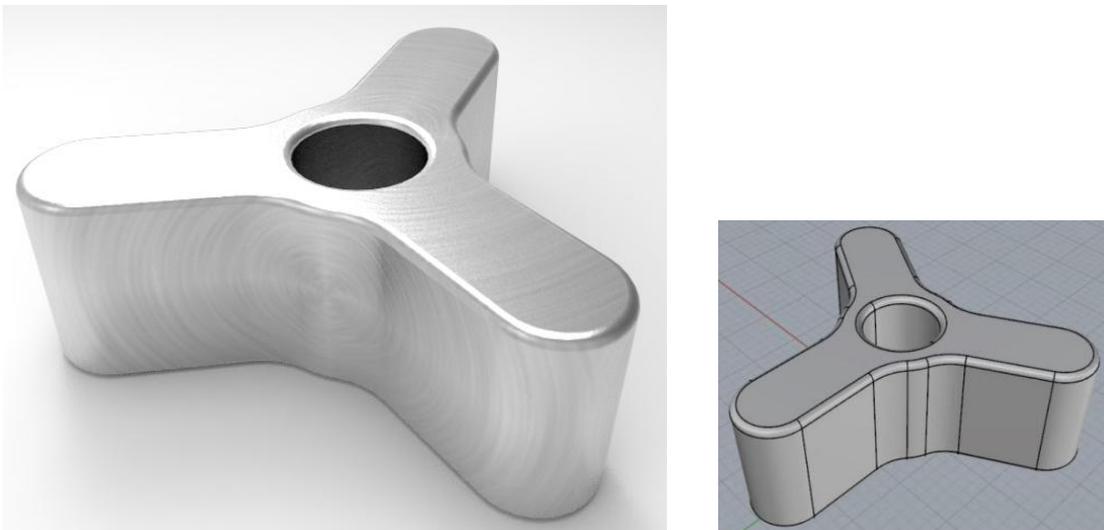
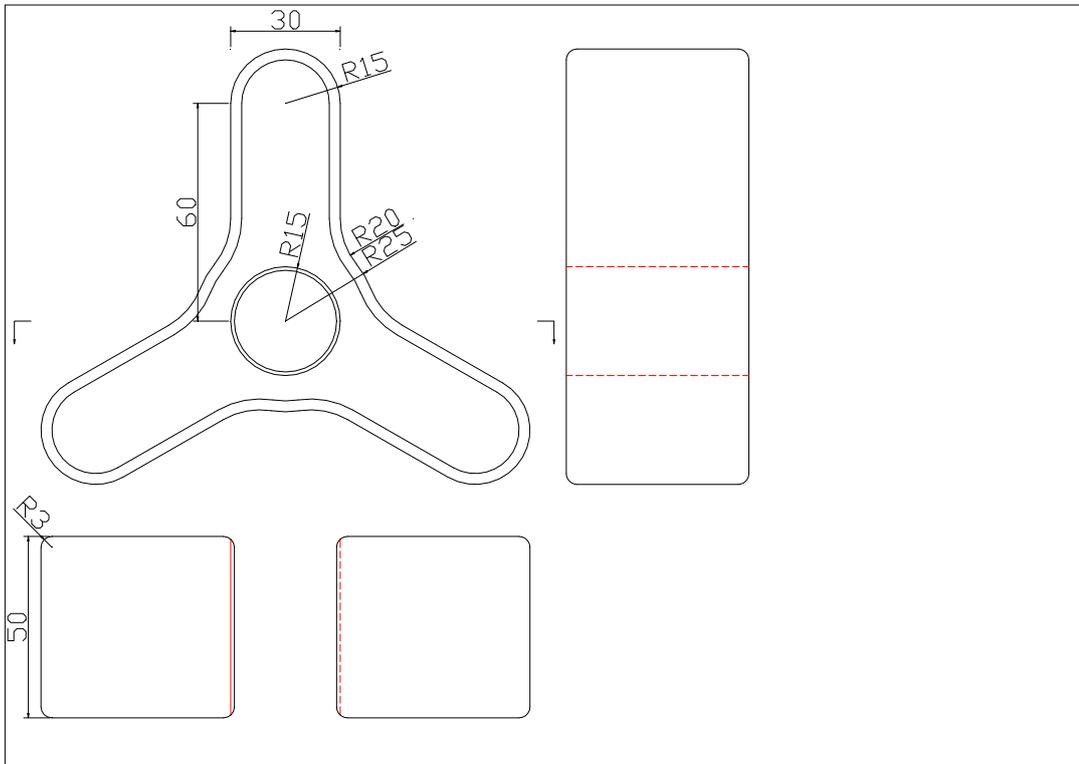


图 H2-1 机械零件建模

1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；

2) 根据图 H2-1 及提供的素材 H2-1 所示尺寸完成机械零件建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-1 建模”保存在考生文件夹中。

3) 将建好的“H2-1 建模”文件导入至 keyshot 软件，赋予不锈钢材质后渲染。渲染文件格式为 Jpg, 渲染完的文件命名为“H2-1 渲染”保存在考生文件夹中。

4) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。

(2) 实施条件（见表 H2-1）

表 H2-1：游艇零部件三维建模实施条件

项目	基本实施条件	备注
场地	机房	必备
设备	电脑	必备
工具	Rhino5.0、keyshot6、HDR Light Studio 软件	根据需求选用

(3) 考核时量

60 分钟

(4) 评分标准

（见游艇
零部件三

维建模评分标准（表 H2-2）

表 H2-2: 游艇零部件三维建模评分标准 (表 H2-2)

试题号		场次-工位号			
评价内容		考核点	评分标准	配分	得分
作品 (80%)	三维建模 (40分)	正确三维建模	模型完整, 缺少每处扣 0.5	10	
			加工工艺表达正确, 错误每处扣 0.5 (如倒角、镗孔)	10	
			零件尺寸正确, 错误每处扣 0.5	10	
			Rhino 软件建模文件保存为着色模式 (保存其他模式本项不得分)	5	
			模型无多余曲线、多余点、或多余的二维图形 (多余每处扣 0.5)	5	
	快捷键 (5分)	操作命令	命令运用成熟、灵活。得分 4-5 分	5	
			命令运用得当。得分 3-4 分		
			掌握了基本操作。得分 2-3 分		
			操作混乱, 得分 2 分以下		
	模型渲染 (35分)	画面构图	画面构图饱满, 物体显示完整, 视角表现正确, 得分 5 分。	5	
			画面构图稍大或稍小, 视角有些许偏差, 得分 4 分。		
			画面构图过大或过小, 导致物体显示不完整或细节不明确, 视角严重错误, 得分 4 分以下。		
		色彩关系	色彩关系和谐统一, 视觉效果好, 得分 9-10 分	10	
			色彩关系较为明确, 色彩搭配较为协调, 视觉效果较好, 得分 7-8 分		
			色彩效果一般, 色彩搭配基本合理, 得分 5-6 分		
色彩关系混乱, 色彩搭配不合理, 得分 4 分以下。					
质感及纹理表现		材质类型赋予正确, 质感表现充分、纹理表现自然。得分 15-20	20		
	材质类型赋予错误, 但类别正确。得分 10-15 分 (如黄色木纹赋予成褐色木纹)				
	无法表现材质质感和纹理。得分 10 分以下				
职业素养与操作规范 (20%)	操作规范 (10分)	安全操作规范	计算机开、关机不符合安全操作规范每次扣除 2 分, 扣完为止。	4	
		软件操作规范	未按要求规范操作软件, 做与考试无关的操作, 文件命名、存放位置不正确每项扣 2 分, 扣完为止。	6	
	职业素养 (10分)	着装规范	着装规范。衣冠不整扣 2 分, 工作态度不好扣 2 分。	4	
		6S 管理	考试过程中及结束后, 按照 6S 管理规范整理桌面及地面, 不符合 6S 管理基本要求的扣 1-3 分。	4	
		产品质量成本控制	不爱惜考试工具, 扣 2 分。	2	
出现明显失误造成工具、设备损坏等安全事故; 严重违规操作、违反考场纪律, 造成恶劣影响的整个考核记 0 分。					
合计				100	
考评人员签字					

2. 试题 H2-2 圆形机械零件建模

(1) 任务描述

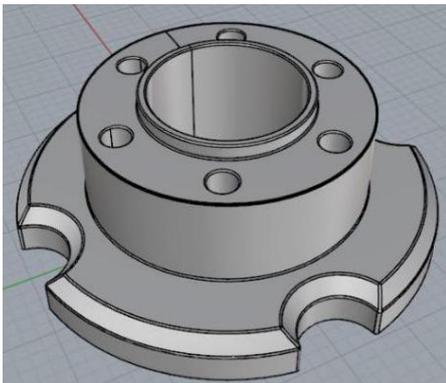
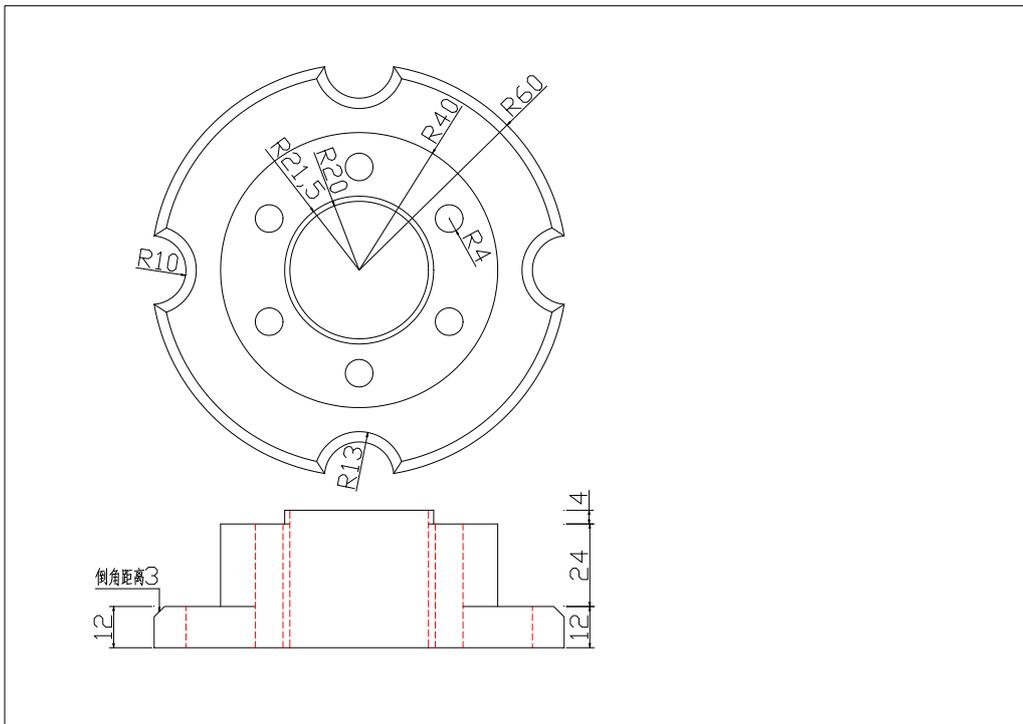


图 H2-2 圆形机械零件建模

1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；

2) 根据图 H2-2 及提供的素材 H2-2 所示尺寸完成机械零件建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-2 建模”保存在考生文件夹中。

3) 将建好的“H2-2 建模”文件导入至 keyshtot 软件，赋予不锈钢材质后渲染。渲染文件格式为 Jpg, 渲染完的文件命名为“H2-2 渲染”保存在考生文件夹中。

4) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。

(2) 实施条件 (见表 H2-1)

(3) 考核时量 60 分钟

(4) 评分标准 (见表 H2-2)

3. 试题 H2-3 卡扣建模

(1) 任务描述

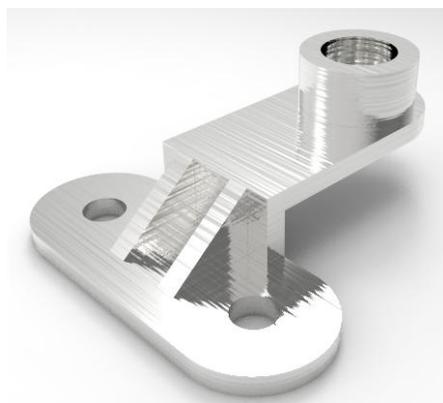
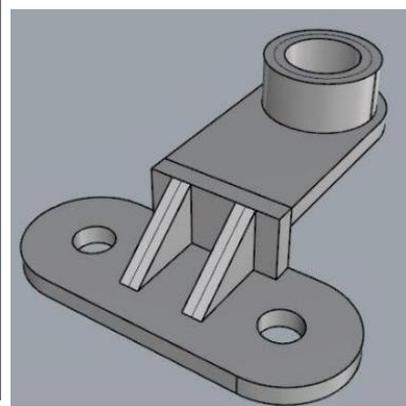
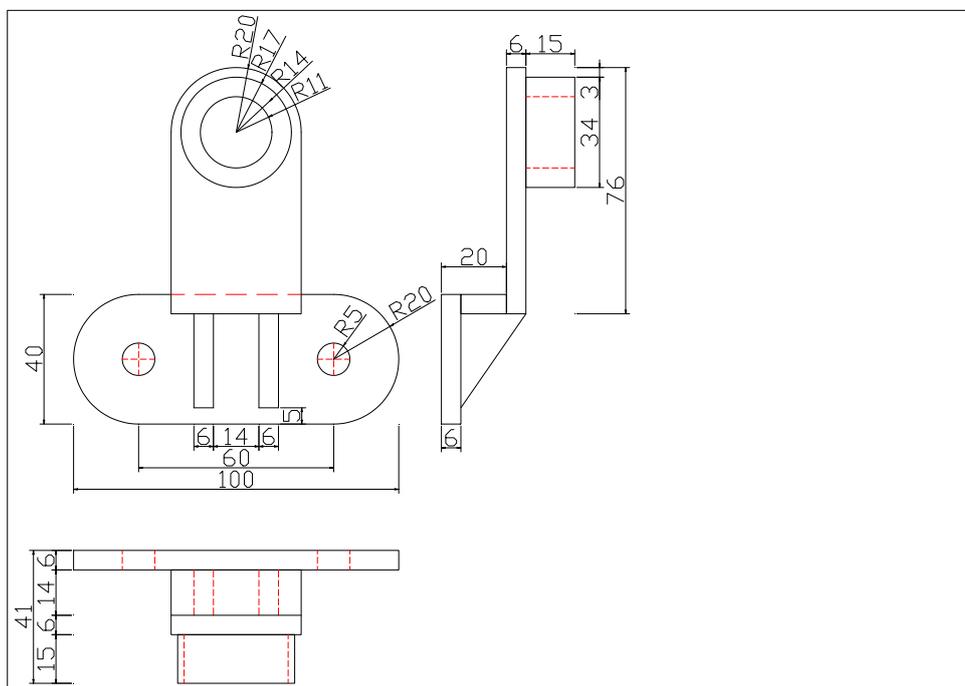


图 H2-3 卡扣建模

1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；

2) 根据图 H2-3 及提供的素材 H2-3 所示尺寸完成机械零件建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-3 建模”保存在考生文件夹中。

3) 将建好的“H2-3 建模”文件导入至 keyshtot 软件，赋予不锈钢材质后渲染。渲染文件格式为 Jpg, 渲染完的文件命名为“H2-3 渲染”保存在考生文件夹中。

4) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。

(2) 实施条件 (见表 H2-1)

- (3) 考核时量 60 分钟
- (4) 评分标准 (见表 H2-2)

4. 试题 H2-4 三通管建模

(1) 任务描述

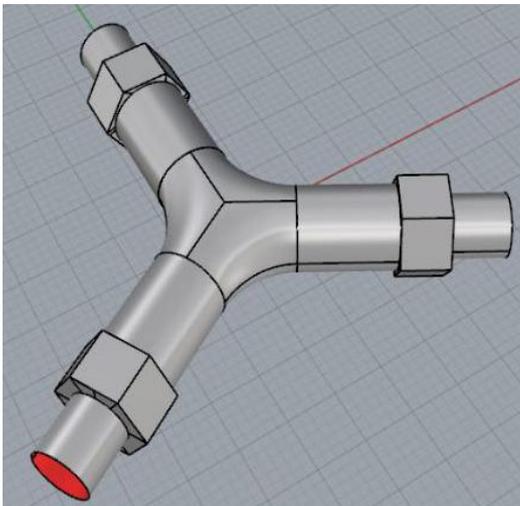
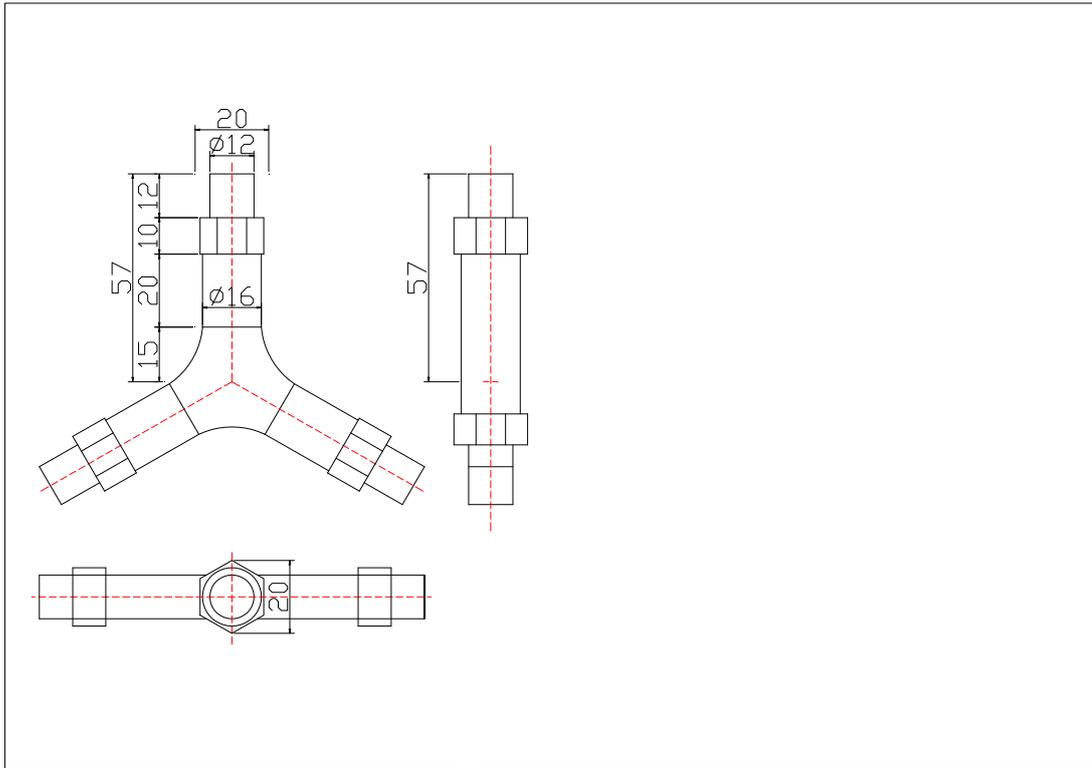


图 H2-4 三通管建模

1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；

2) 根据图 H2-4 及提供的素材 H2-4 所示尺寸完成机械零件建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-4 建模”保存在考生文件夹中。

3) 将建好的“H2-4 建模”文件导入至 keyshtot 软件，赋予不锈钢材质后渲染。渲染文件格式为 Jpg，渲染完的文件命名为“H2-4 渲染”保存在考生文件夹中。

- 4) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。
- (2) 实施条件 (见表 H2-1)
- (3) 考核时量 60 分钟
- (4) 评分标准 (见表 H2-2)

5. 试题 H2-5 游艇室内沙发创建

(1) 任务描述

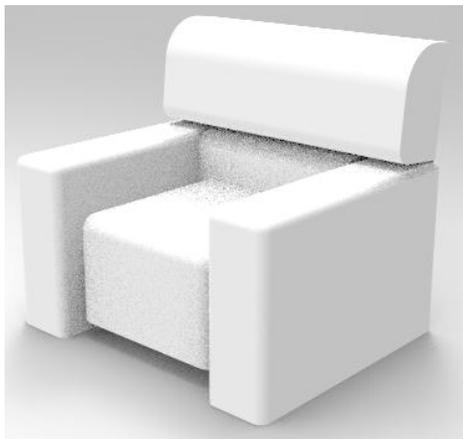
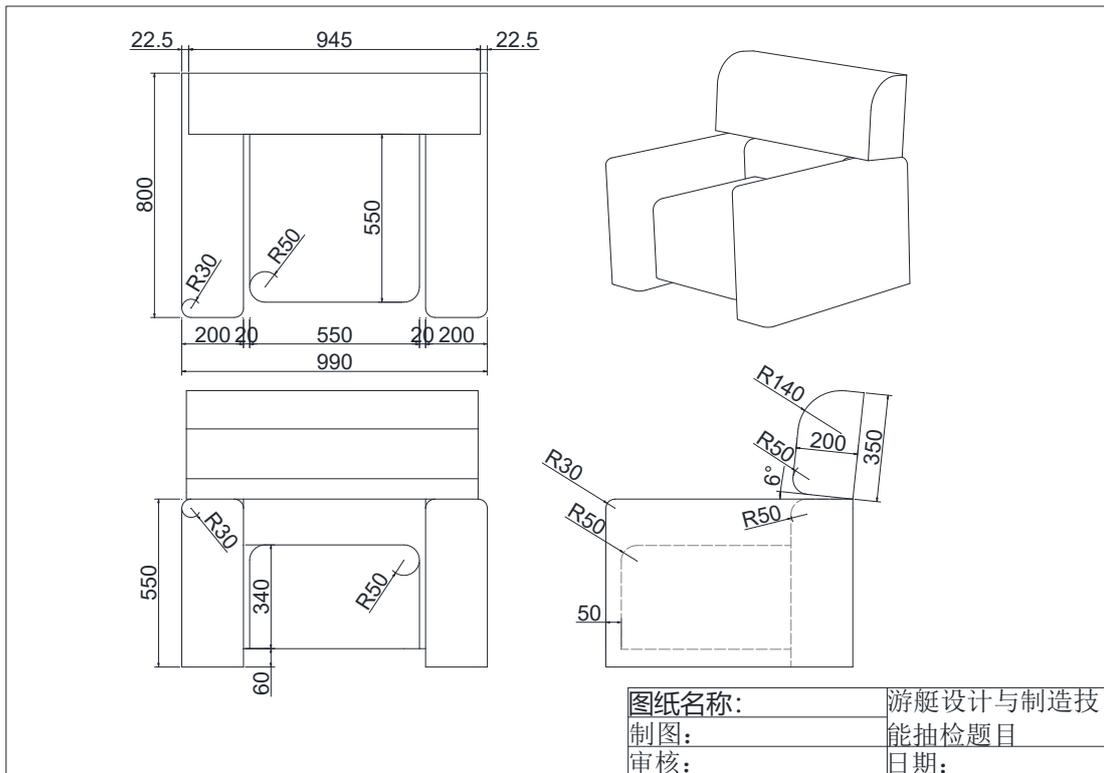


图 H2-5 游艇室内沙发创建

1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；

2) 根据图 H2-5 及提供的素材 H2-5 所示尺寸完成家具建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-5 建模”保存在考生文件夹中。

3) 将建好的“H2-5 建模”文件导入至 keyshtot 软件，赋予棕色皮革材质后渲染。渲染文件格式为 Jpg，渲染完的文件命名为“H2-5 渲染”保存在考生文件夹中。

4) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。

(2) 实施条件 (见表 H2-1)

(3) 考核时量 60 分钟

(4) 评分标准 (见表 H2-2)

6. 试题 H2-6 游艇室内椅子创建

(1) 任务描述

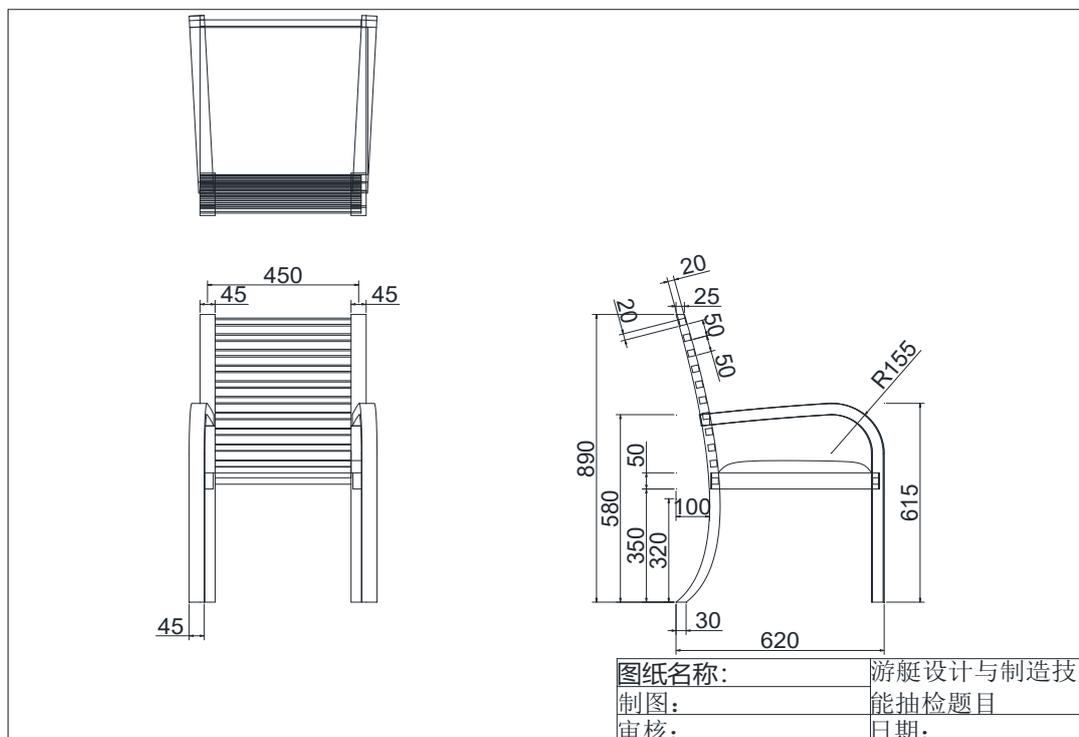


图 H2-6 游艇室内椅子创建

1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；

2) 根据图 H2-6 及提供的素材 H2-6 所示尺寸完成家具建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-6 建模”保存在考生文件夹中。

3) 将建好的“H2-6 建模”文件导入至 keyshtot 软件，将坐垫赋予棕色皮革材质，其余构件赋予传统的黄色木材后渲染。渲染文件格式为 Jpg, 渲染完的文件命名为“H2-6 渲染”保存在考生文件夹中。

4) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。

(2) 实施条件 (见表 H2-1)

(3) 考核时量 60 分钟

(4) 评分标准 (见表 H2-2)

7. 试题 H2-7 游艇室内茶几创建

(1) 任务描述

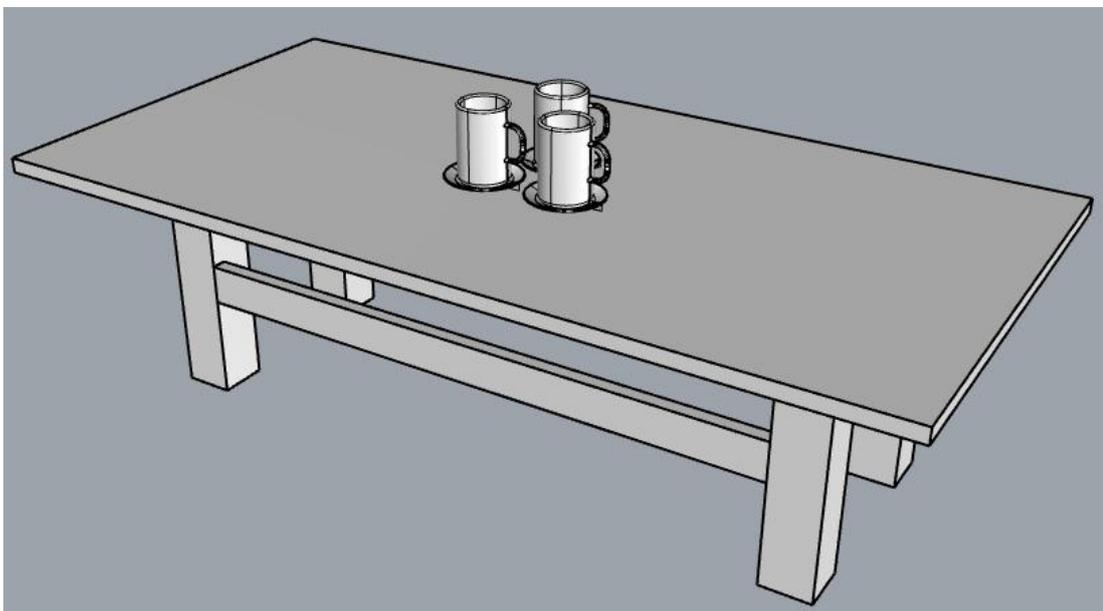
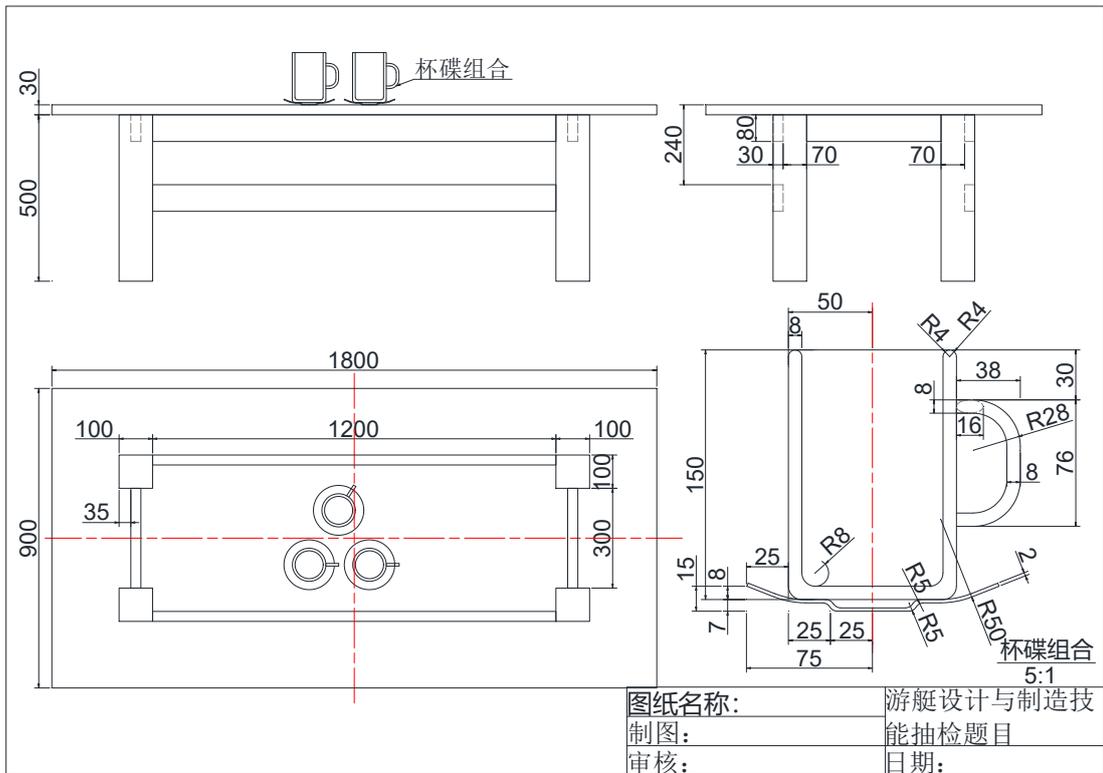




图 H2-7 游艇室内茶几创建

1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；

2) 根据图 H2-7 及提供的素材 H2-7 所示尺寸完成家具建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-7 建模”保存在考生文件夹中。

3) 将建好的“H2-7 建模”文件导入至 keyshtot 软件，将杯碟组合赋予白色陶瓷材质，茶几桌面赋予玻璃材质。其余构件赋予传统的黄色木材后渲染。渲染文件格式为 Jpg, 渲染完的文件命名为“H2-7 渲染”保存在考生文件夹中。

4) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。

(2) 实施条件 (见表 H2-1)

(3) 考核时量 60 分钟

(4) 评分标准 (见表 H2-2)

8. 试题 H2-8 游艇室内床头柜与床组合创建

(1) 任务描述

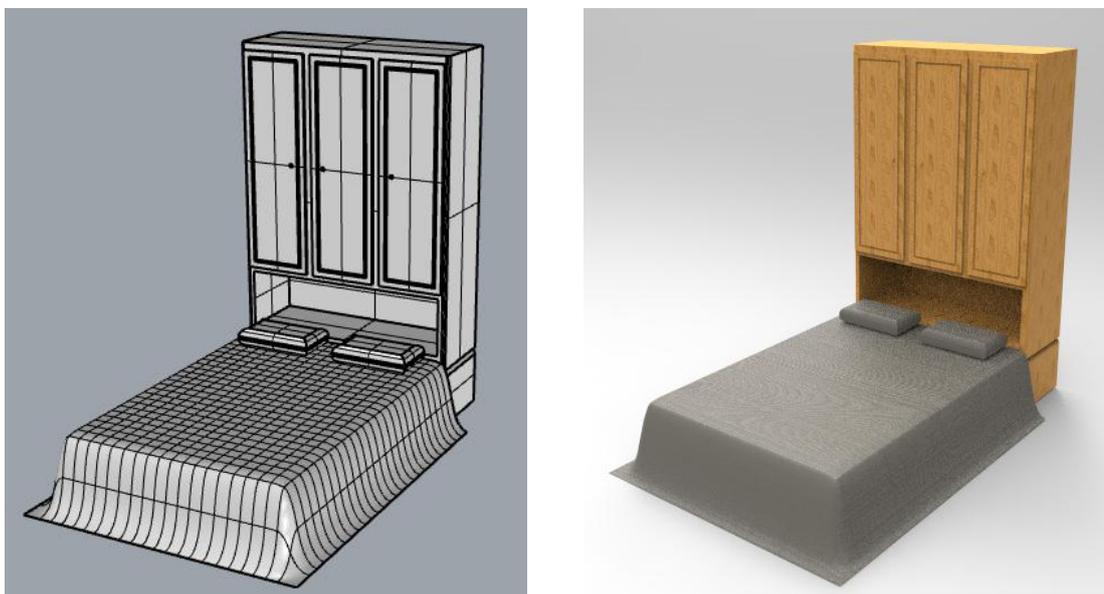
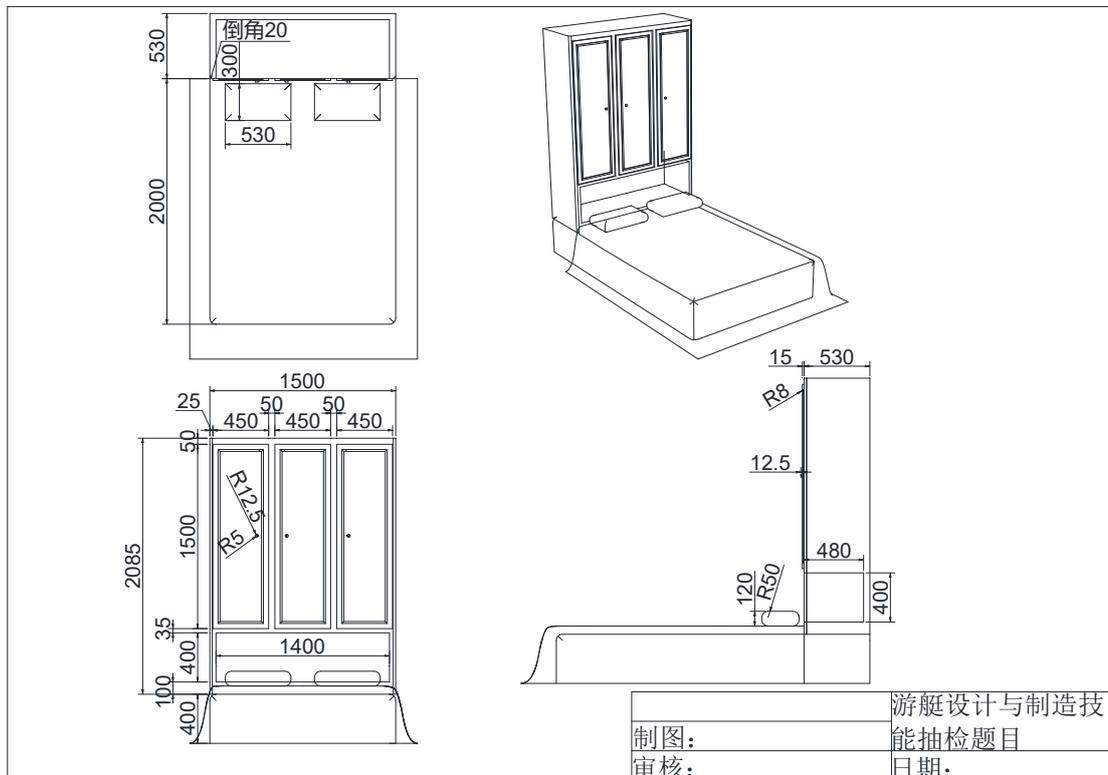


图 H2-8 游艇室内床头柜与床组合创建

(1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；

1) 根据图 H2-8 及提供的素材 H2-8 所示尺寸完成家具建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-8 建模”保存在考生文件夹中。

2) 将建好的“H2-8 建模”文件导入至 keyshtot 软件，枕头和床单赋予浅褐色织物材质，茶几桌面赋予玻璃材质。床头柜与榻榻米赋予传统的黄色木材后渲染。渲

染文件格式为 Jpg, 渲染完的文件命名为“H2-8 渲染”保存在考生文件夹中。

3) 考试过程中注意保存, 考核结束时考生应立即停止操作, 不需关闭电脑。

(2) 实施条件 (见表 H2-1)

(3) 考核时量 60 分钟

(4) 评分标准 (见表 H2-2)

9. 试题 H2-9 游艇室内书桌壁柜与凳子组合创建

(1) 任务描述

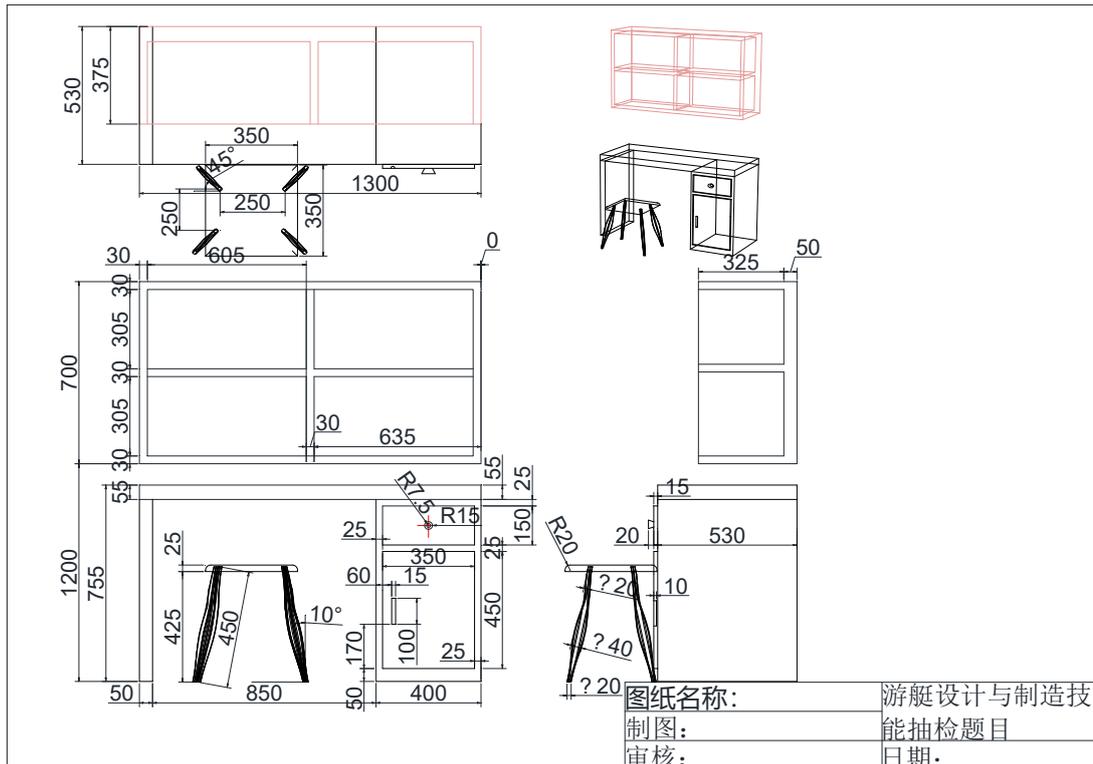




图 H2-9 游艇室内书桌壁柜与凳子组合创建

- 1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；
 - 2) 根据图 H2-9 及提供的素材 H2-9 所示尺寸完成家具建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-9 建模”保存在考生文件夹中。
 - 3) 将建好的“H2-9 建模”文件导入至 keyshtot 软件，将凳子赋予细纹木材材质，其余构件赋予传统的黄色木材后渲染。渲染文件格式为 Jpg, 渲染完的文件命名为“H2-9 渲染”保存在考生文件夹中。
 - 4) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。
- (2) 实施条件 (见表 H2-1)
- (3) 考核时量 60 分钟
- (4) 评分标准 (见表 H2-2)

10. 题 H2-10 游艇室内书桌与椅子组合创建

(1) 任务描述

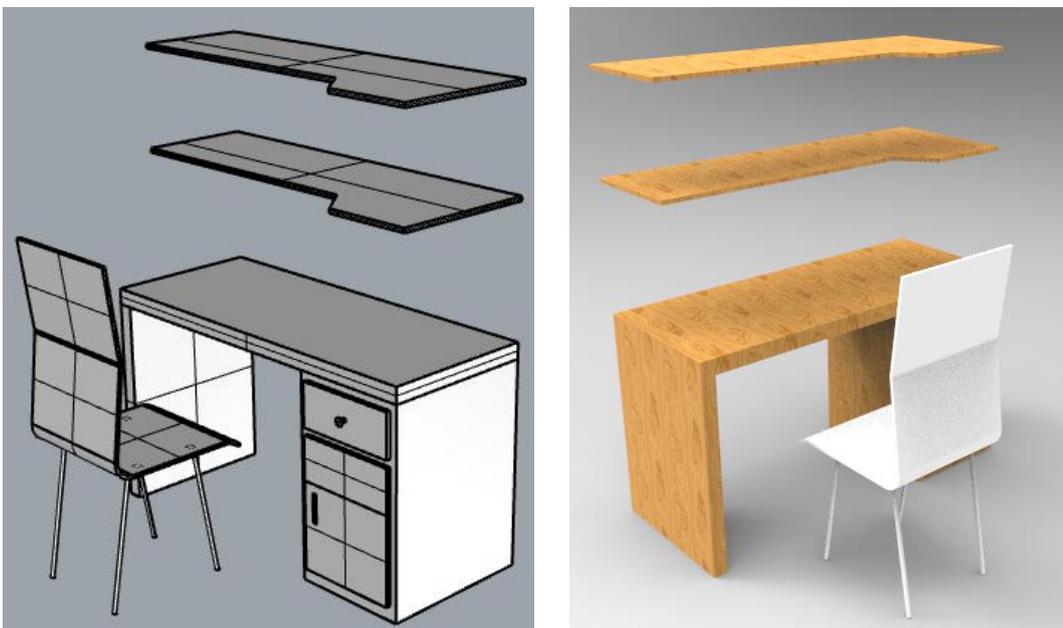
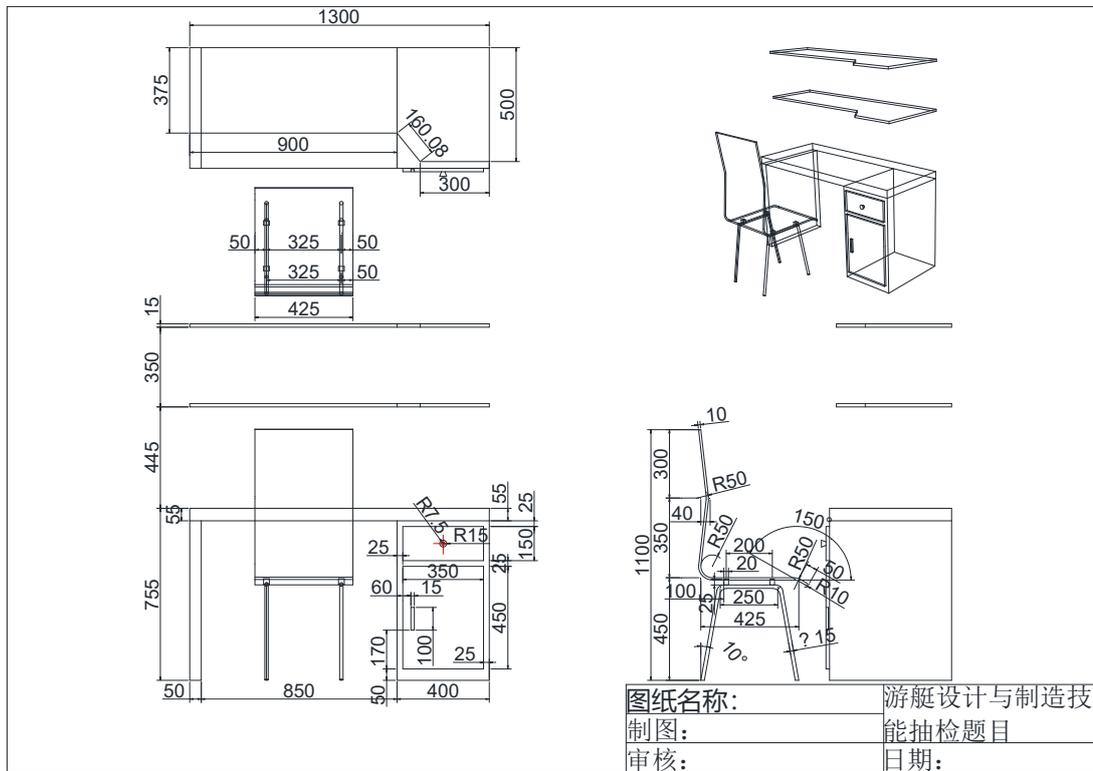


图 H2-10 游艇室内书桌与椅子组合创建

- 1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；
- 2) 根据图 H2-10 及提供的素材 H2-10 所示尺寸完成家具建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-10 建模”保存在考生文件夹中。
- 3) 将建好的“H2-10 建模”文件导入至 keyshtot 软件，将椅子赋予白色硬质塑

料材质，其余构件赋予传统的黄色木材后渲染。渲染文件格式为 Jpg, 渲染完的文件命名为“H2-10 渲染”保存在考生文件夹中。

4) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。

(2) 实施条件 (见表 H2-1)

(3) 考核时量 60 分钟

(4) 评分标准 (见表 H2-2)

11. 题 H2-11 船舶缆桩创建

(1) 任务描述

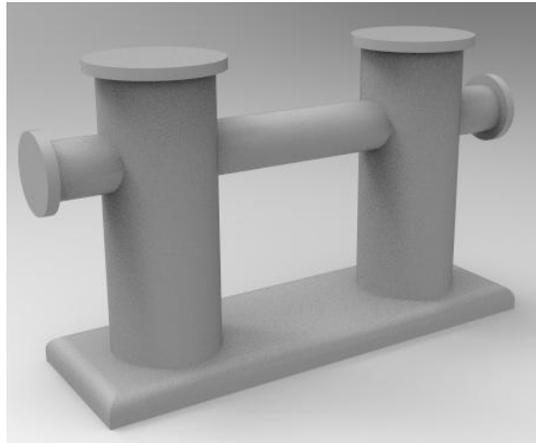
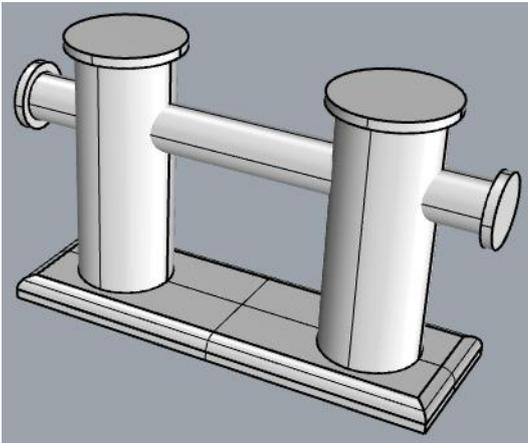
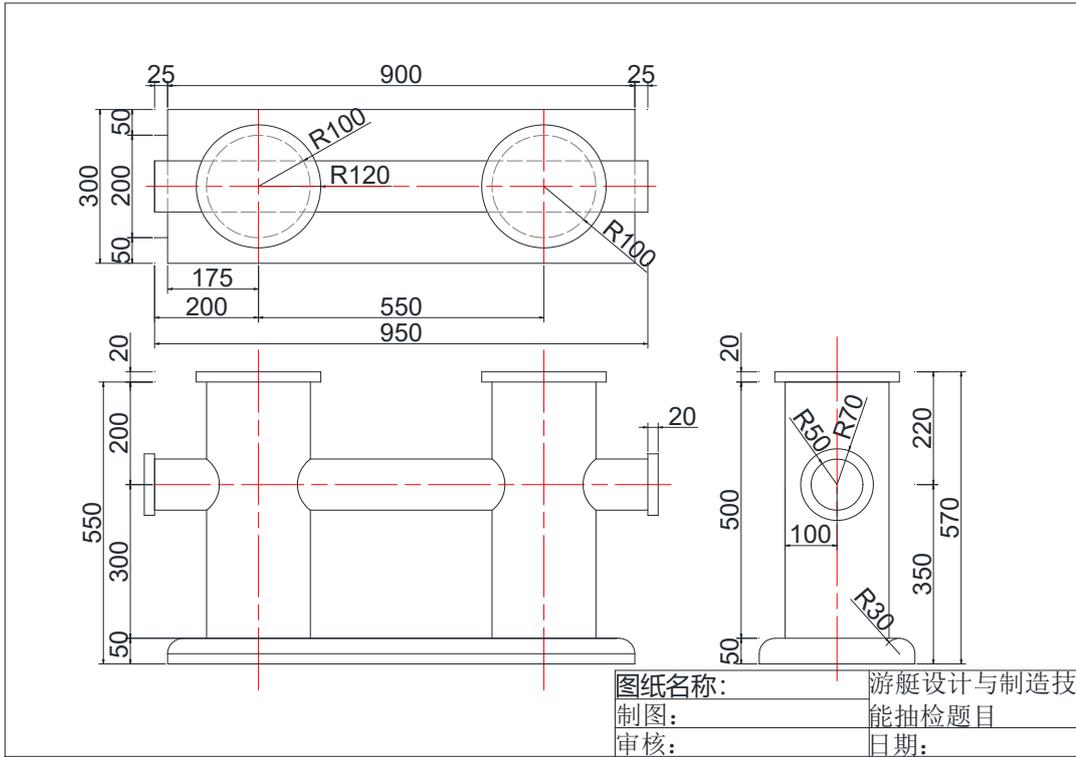


图 H2-11 船舶缆桩创建

- 1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；
- 2) 根据图 H2-11 及提供的素材 H2-11 所示尺寸完成船舶设备建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-11 建模”保存在考生文件夹中。
- 3) 将建好的“H2-11 建模”文件导入至 keyshtot 软件，将缆桩赋予哑光灰色油漆材质。渲染文件格式为 Jpg, 渲染完的文件命名为“H2-11 渲染”保存在考生文件夹中。
- 4) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。

(2) 实施条件 (见表 H2-1)

(3) 考核时量 60 分钟

(4) 评分标准 (见表 H2-2)

12. 试题 H2-12 船用风雨密单扇钢质门创建

(1) 任务描述

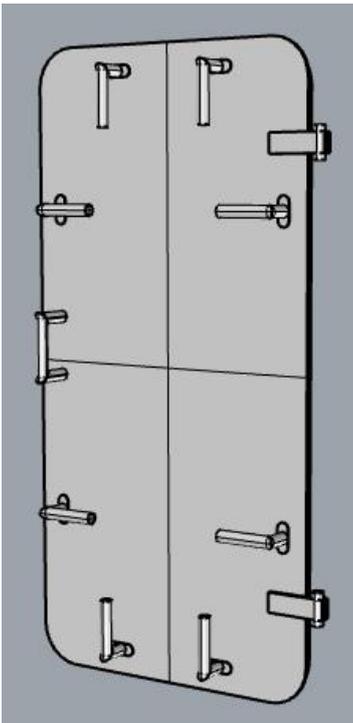
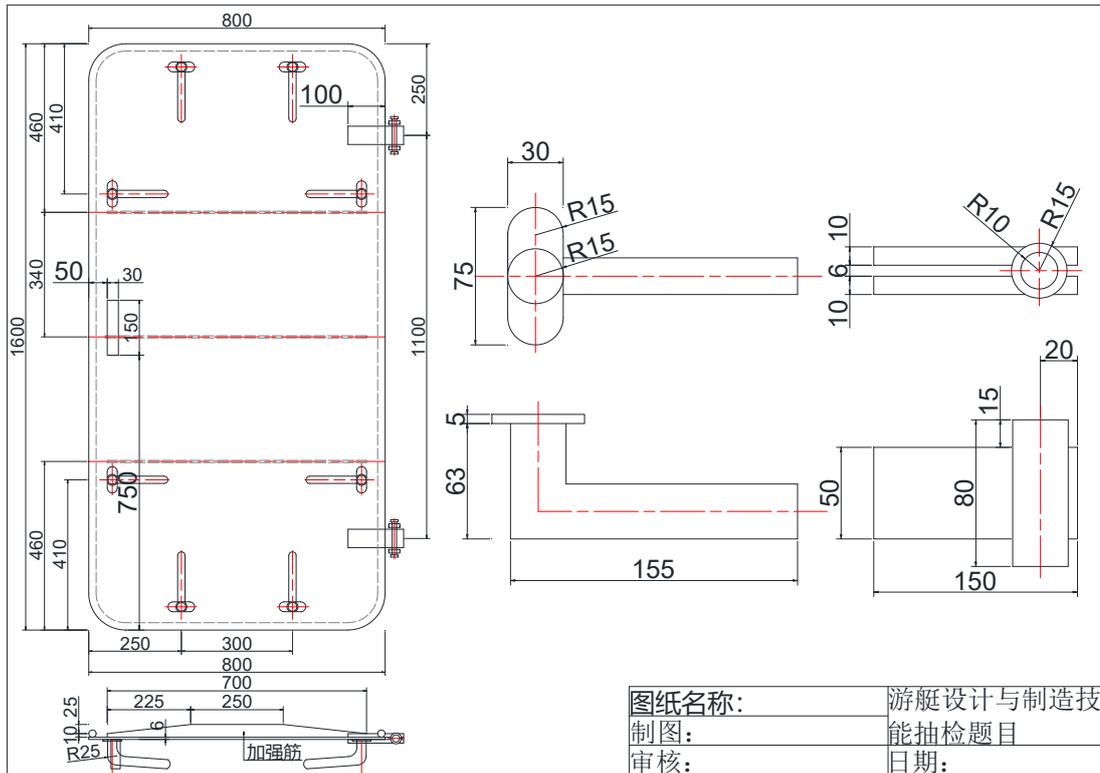


图 H2-12 船用风雨密单扇钢质门创建

1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；

2) 根据图 H2-12 及提供的素材 H2-12 所示尺寸完成家具建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-12 建模”保存在考生文件夹中。

3) 将建好的“H2-12 建模”文件导入至 keyshtot 软件，将门赋予哑光灰色油漆材质。渲染文件格式为 Jpg, 渲染完的文件命名为“H2-12 渲染”保存在考生文件夹中。

4) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。

(2) 实施条件 (见表 H2-1)

(3) 考核时量 60 分钟

(4) 评分标准 (见表 H2-2)

13. 试题 H2-13 底座创建

(1) 任务描述

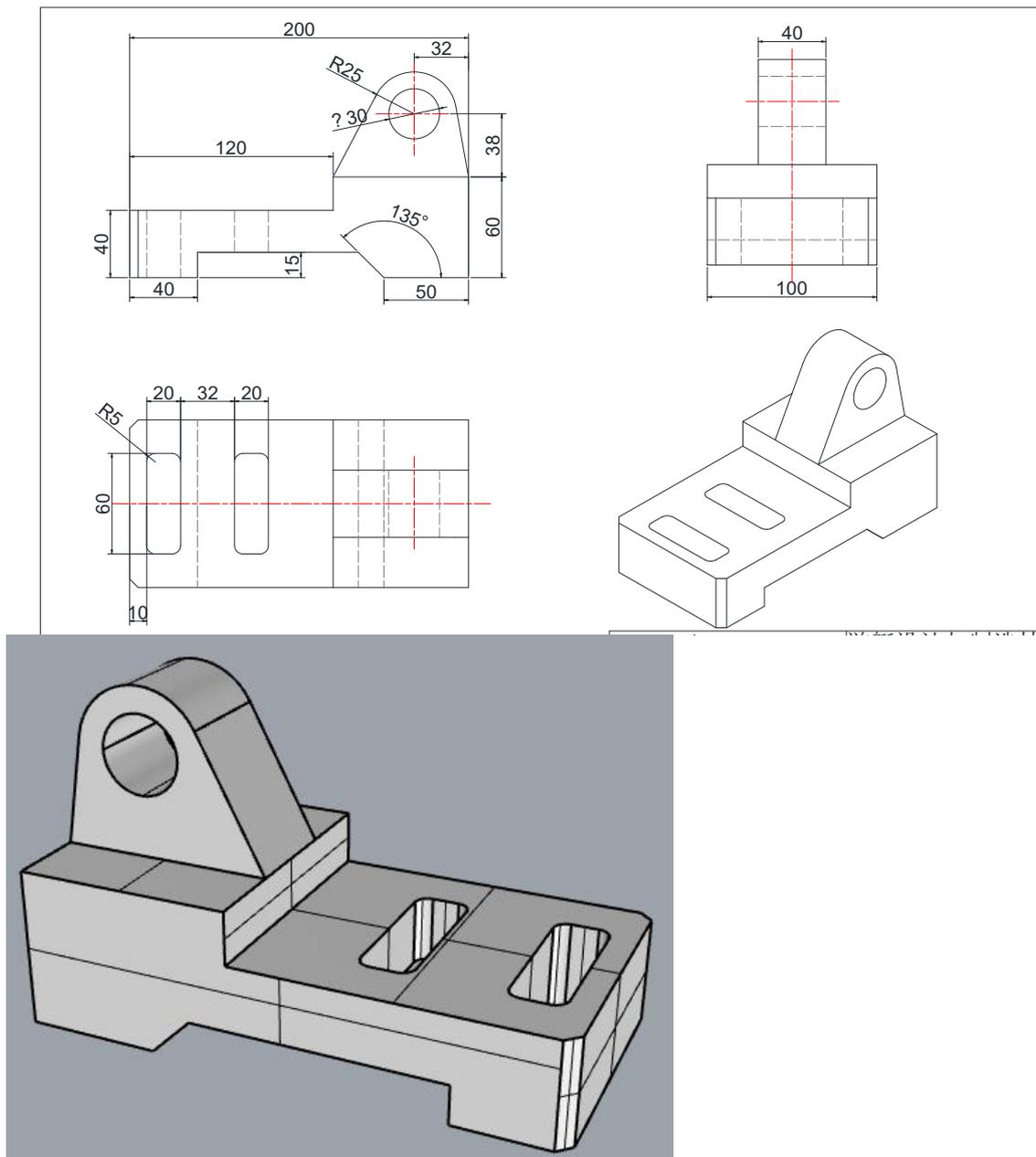


图 H2-13 底座创建

- 1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；
- 2) 根据图 H2-13 及提供的素材 H2-13 所示尺寸完成建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-13 建模”保存在考生文件夹中。
- 3) 将建好的“H2-13 建模”文件导入至 keyshtot 软件，将底座赋予哑光灰色油漆材质。渲染文件格式为 Jpg, 渲染完的文件命名为“H2-13 渲染”保存在考生文件夹中。

4) 考试过程中注意保存,考核结束时考生应立即停止操作,不需关闭电脑。

(2) 实施条件 (见表 H2-1)

(3) 考核时量 60 分钟

(4) 评分标准 (见表 H2-2)

14. 试题 H2-14 四爪锚创建

(1) 任务描述

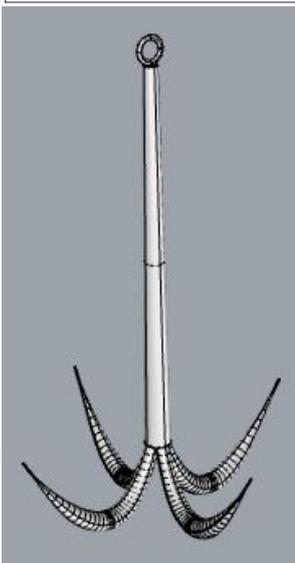
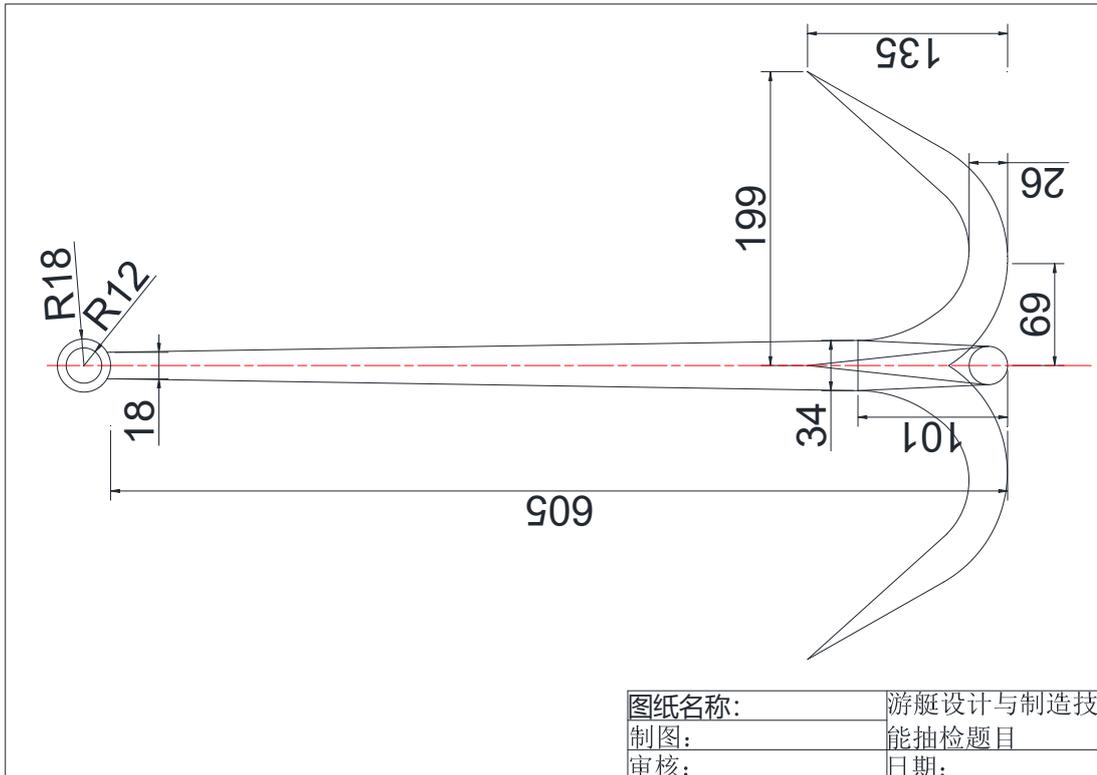


图 H2-14 四爪锚创建

1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹,文件夹名称为“姓名-3D”。所有文

件必须保存在考生文件夹中；

2) 根据图 H2-14 及提供的素材 H2-14 所示尺寸完成家具建模；未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-14 建模”保存在考生文件夹中。

3) 将建好的“H2-14 建模”文件导入至 keyshtot 软件，将锚赋予哑光灰色油漆材质。渲染文件格式为 Jpg, 渲染完的文件命名为“H2-14 渲染”保存在考生文件夹中。

4) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。

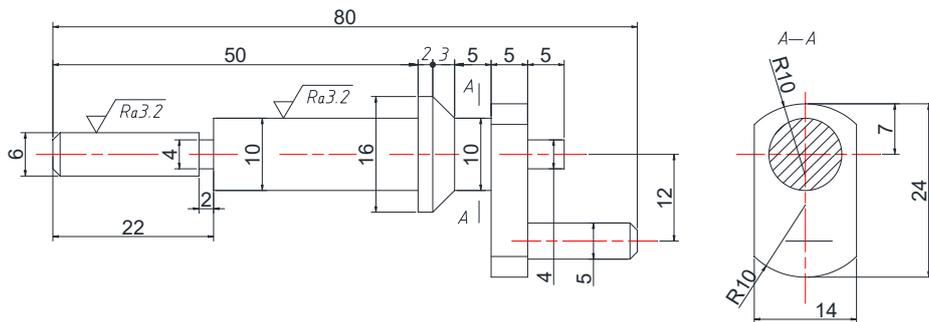
(2) 实施条件 (见表 H2-1)

(3) 考核时量 60 分钟

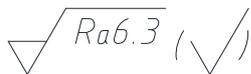
(4) 评分标准 (见表 H2-2)

15. 试题 H2-15 轴创建

(1) 任务描述



技术要求



1. 未注倒角C1。
2. 调质处理HB200~220。

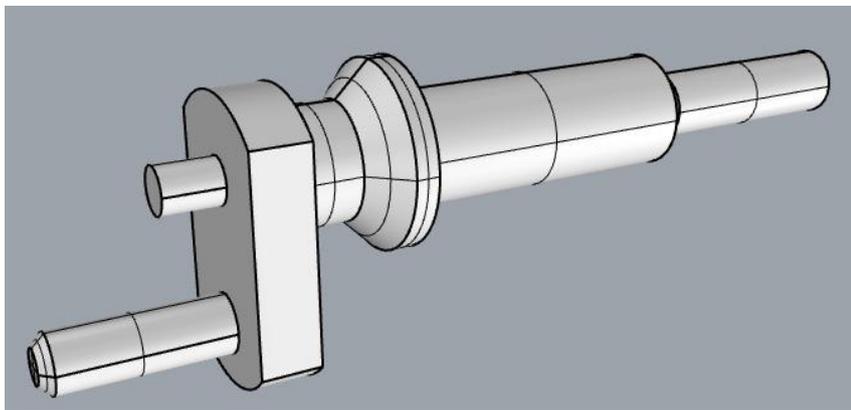


图 H2-15 螺旋桨的创建

1) 在指定的文件目录下建立考生文件夹，文件夹名称为“姓名-3D”。所有文件必须保存在考生文件夹中；

2) 根据图 H2-15 及提供的素材 H2-15 所示尺寸完成轴建模；最终尺寸以素材文件为准。未注尺寸要求，达到效果即可。将建好的模型文件命名为“H2-15 建模”保存在考生文件夹中。

3) 将建好的“H2-15 建模”文件导入至 keyshtot 软件，将轴赋予哑光灰色油漆材质。渲染文件格式为 Jpg，渲染完的文件命名为“H2-15 渲染”保存在考生文件夹中。

5) 考试过程中注意保存，考核结束时考生应立即停止操作，不需关闭电脑。

(2) 实施条件 (见表 H2-1)

(3) 考核时量 60 分钟

(4) 评分标准 (见表 H2-2)

表 K1-1 电气回路安装与调试项目实施条件

项目	基本实施条件	备注
场地	电气线路装接工位 30 个，每个装接工位配有 220V、380V 三相电源插座，铺设防静电胶板，照明通风良好。	必备
设备	三相异步电动机、断路器、组合三联按钮、交流接触器、热继电器、熔断器、接线端子排、时间继电器、试车专用线、塑料铜芯线、线槽板、网孔板、万用表、导线若干。	根据需求选备
工具	万用表 30 只；常用电工工具（剥线钳、十字起等）30 套。	必备
测评专家	每 5 名考生配备一名测评专家，且不少于 3 名测评专家。辅助人员与考生配比为 1：20，且不少于 2 名辅助人员。测评专家要求具备至少一年以上企业电气线路的组装与调试工作经验或三年以上电气线路的组装与调试实训指导经历。	必备

表 K1-2 电气回路安装与调试项目实施工具及材料清单

序号	名称	型号与规格	备注
1	断路器	DZ47-63	
2	组合三联按钮	LA4-3H	
3	交流接触器	CJ20-10 380V	
4	热继电器	JR36-20 (0.4-0.63A)	
5	行程开关	LXK3-20S/2	
6	时间继电器	JS7-2A	
7	熔断器	RL1-10 (10A*3, 6A*2)	
8	自锁按钮开关	LA38-11ZS	
9	指示灯	AD16-22DS (AC6.3V)	
10	照明灯	AD16-22DS (AC36V)	
11	按钮盒	BX3-22、BX1-22	
12	能耗电阻箱		
13	电动机	180W	
14	编码套管		
15	线槽	25*25	
16	塑料铜芯线	BV 1mm ²	
17		BVR 0.75mm ²	
18	螺杆、螺母、垫片	φ 4*25mm	
19	C45 导轨	安装空气断路器用	
20	接线端子排		
21	试车专用线	带 U 型接头 长 600mm	
22	网孔板	600*700mm	
23	压线钳		
24	剥线钳		
25	尖嘴钳		
26	斜口钳		
27	十字起	6*200; 3*75	
28	一字起	6*200	
29	万用表	MF47	
30	试电笔		

(3) 考核时量

考试时间：90 分钟

(4) 评分标准

电气回路安装与调试项目评分标准见下表 K1-3。

表 K1-3 电气回路安装与调试项目评分标准

评价内容	序号	主要内容	考核要求	评分细则	配分	扣分	得分	备注
职业素养与操作规范 (20分)	1	元件检测	正确选择电气元件； 对电气元件质量进行检验。	①元器件选择不正确，错一个扣 1 分。 ② 未对电气元件质量进行检验，每个扣 0.5 分。	10			出现明显失误造成安全事故；严重违反考场纪律，造成恶劣影响的本次测试记 0 分。
	2	“6S”规范	操作过程中及作业完成后，保持工具、仪表、元器件、设备等摆放整齐。 操作过程中无不文明行为、具有良好的职业操守，独立完成考核内容、合理解决突发事件。 具有安全用电意识，操作符合规范要求。 作业完成后清理、清扫工作现场。	① 没有穿戴防护用品，扣 5 分。 ② 安装前，未清点工具、仪表、耗材扣 2 分。 ③器件、仪表、工具等摆放不整齐扣 2 分。 ④通电调试前，未经试电笔测试，或用手触摸电器线路，扣 5 分。 ⑤乱摆放工具，乱丢杂物，完成任务后不清理工位扣 5 分。 ⑥选手发生严重违规操作或作弊，取消考生成绩。	10			
作品 (80分)	3	元件安装	按图纸的要求，正确利用工具，熟练地安装电气元器件； 元件安装要准确、紧固； 按钮盒不固定在板上。	①元件安装不牢固、安装元件时漏装螺钉，每个扣 1 分。 ②损坏元件每个扣 5 分。	20			
	4	布线	连线紧固、无毛刺；电源和电动机配线、按钮接线要接到端子排上，导线要有端子标号，引出端要用别径压端子。	①电动机运行正常，但未按原理图接线，扣 5 分。 ②接点松动、接头露铜过长、压绝缘层，标记线号不清楚、遗漏或误标，引出端无别径压端子，每处扣 1 分。 ③损伤导线绝缘或线芯，每根扣 1 分。	20			
	5	外观	元件在配电板上布置要合理； 布线要进线槽，美观。	①元件布置不整齐、不匀称、不合理，每只扣 2 分。 ②布线不进线槽，不美观，每根扣 1 分。	10			
	6	功能	能正常工作，且各项功能完好。	① 热继电器整定值错误扣 5 分。 ②主、控线路配错熔体，每个扣 5 分。 ③功能不全者按比例扣分。 ④开机烧电源或其它线路，本项记 0 分。	30			

试题编号： K1-2 三相异步电动机点动和自锁控制线路装调

(1) 任务描述

三相异步电动机点动和自锁控制线路如下图 K1-2 所示。按照电气线路布局、布线的的基本原则，在给定的电气线路板上固定好电气元件，并进行布线，调试三相异步电动机点动和自锁控制线路。

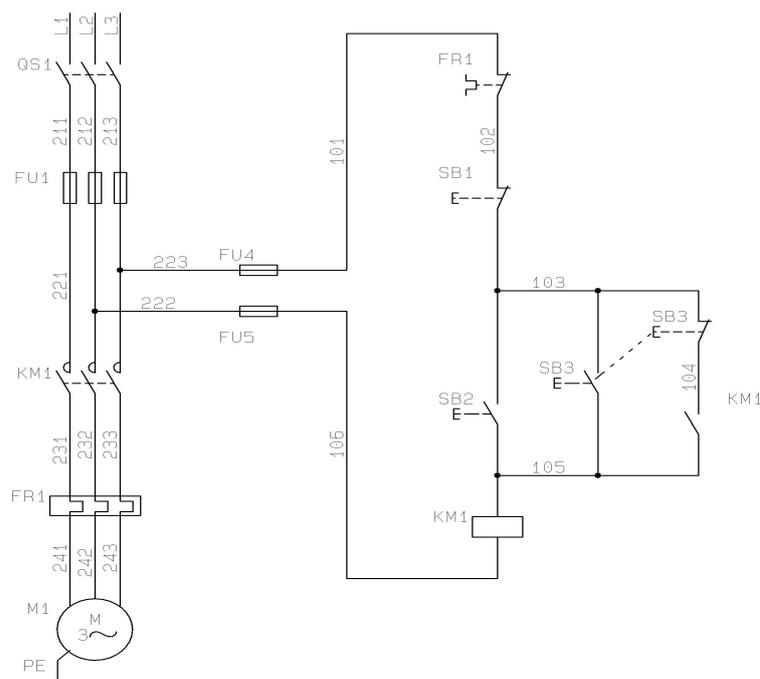


图 K1-2 三相异步电动机点动和自锁控制线路

(2) 实施条件

电气回路安装与调试项目实施条件、工具及材料清单见表 K1-1 和 K1-2。

(3) 考核时量

考试时间：90 分钟

(4) 评分标准

电气回路安装与调试项目评分标准见表 K1-3。

试题编号：K1-3 三相异步电动机的按钮联锁正反转控制线路装调

(1) 任务描述

三相异步电动机的按钮联锁正反转控制线路如下图 K1-3 所示。按照电气线路布局、布线的基本原则，在给定的电气线路板上固定好线路图中虚线框内的电气元件，并进行布线，调试三相异步电动机的按钮联锁正反转控制线路。

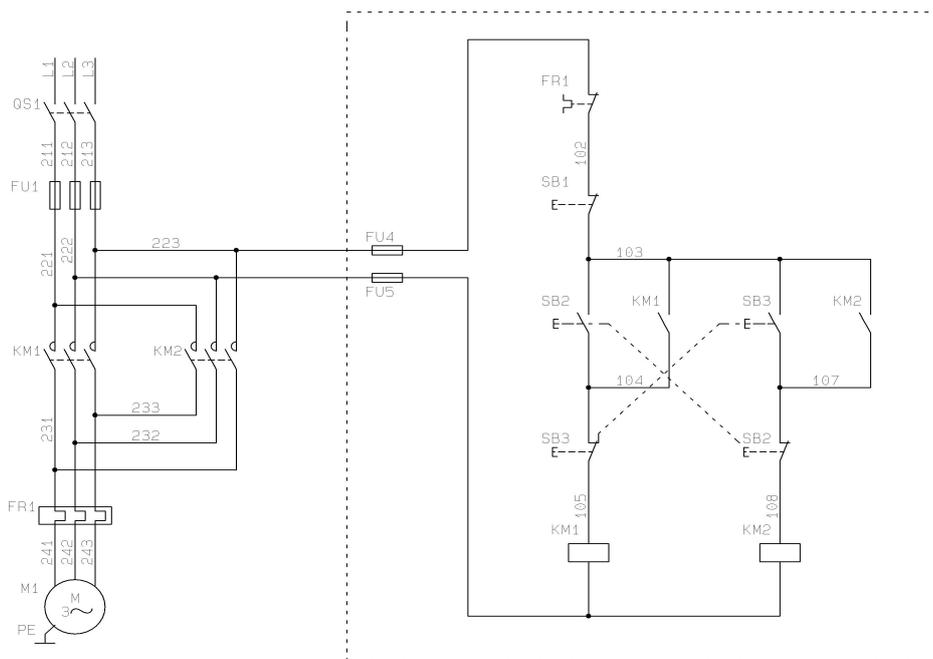


图 K1-3 三相异步电动机的按钮联锁正反转控制线路

主线路由主考方安装到位，考生只要求根据提供的线路图，按照安全规范完成线路图中虚线框部分控制线路的安装；安装过程要求能正确利用工具和仪表，元件在配电板上布置要合理，安装要准确，紧固按钮盒不固定在板上；按图纸的要求，完成布线；电源和电动机配线、按钮接线要接到端子排上，进出线槽的导线要有端子标号，引出端要用别径压端子；通电调试。检查无误后，经考评员同意方可通电调试；调试时，注意观察电动机，各电器元件及线路各部分工作是否正常；若发现异常情况，必须立即切断电源；调试过程如遇故障自行排除。功能要求。按下 SB2，能启动电动机正转并连续运转；按下 SB3，能启动电动机反转并连续运转；按下 SB1，能实现对电动机停止控制；在正反转启动控制之间能实现直接切换。

(2) 实施条件

电气回路安装与调试项目实施条件、工具及材料清单见表 K1-1 和 K1-2。

(3) 考核时量

考试时间：90 分钟

(4) 评分标准

电气回路安装与调试项目评分标准见表 K1-3。

试题编号：K1-4 三相异步电动机的正反转控制线路装调

(1) 任务描述

三相异步电动机的正反转控制线路如下图 K1-4 所示。按照电气线路布局、布线的的基本原则，在给定的电气线路板上固定好线路图中虚线框内的电气元件，并进行布线，调试三相异步电动机的正反转控制线路。

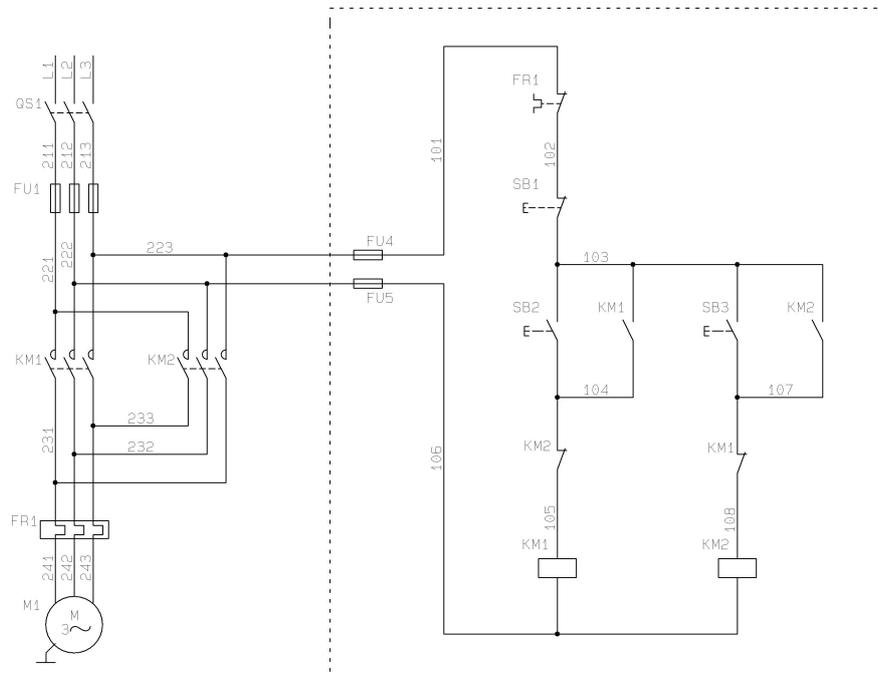


图 K1-4 三相异步电动机的正反转控制线路

主线路由主考方安装到位，考生只要求根据提供的线路图，按照安全规范完成线路图中虚线框部分控制线路的安装；安装过程要求能正确利用工具和仪表，元件在配电板上布置要合理，安装要准确，紧固按钮盒不固定在板上；按图纸的要求，完成布线；电源和电动机配线、按钮接线要接到端子排上，进出线槽的导线要有端子标号，引出端要用别径压端子；通电调试。检查无误后，经考评员同意方可通电调试；调试时，注意观察电动机，各电器元件及线路各部分工作是否正常；若发现异常情况，必须立即切断电源；调试过程如遇故障自行排除。功能要求。按下 SB2，能启动电动机正转并连续运转；按下 SB1，能实现对电动机停止控制；按下 SB3，能启动电动机反转并连续运转；在正反转启动控制之间不能实现直接切换。

(2) 实施条件

电气回路安装与调试项目实施条件、工具及材料清单见表 K1-1 和 K1-2。

(3) 考核时量

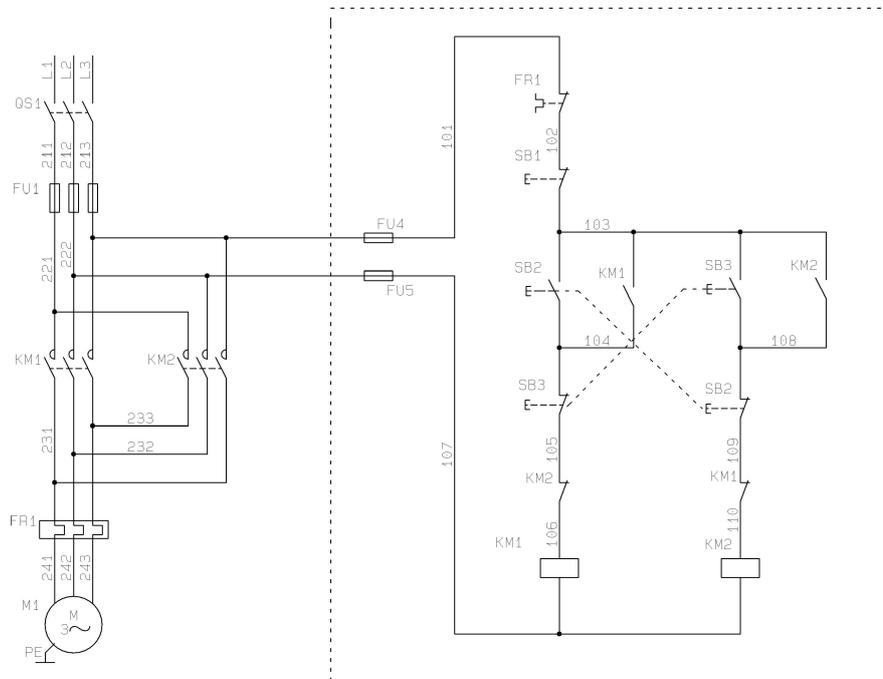
考试时间：90 分钟

(4) 评分标准

电气回路安装与调试项目评分标准见表 K1-3。

试题编号： K1-5 三相异步电动机的按钮和接触器双重联锁正反转控制线路装调
(1)任务描述

三相异步电动机的双重联锁正反转控制线路如下图 K1-5 所示，按照电气线路布局、布线的基本原则，在给定的电气线路板上固定好线路图中虚线框内的电气元件，并进行布线，调试三相异步电动机的按钮和接触器双重联



锁正反转控制线路。

图 K1-5 三相异步电动机的双重联锁正反转控制线路

主线路由主考方安装到位，考生只要求根据提供的线路图，按照安全规范完成线路图中虚线框部分控制线路的安装；安装过程要求能正确利用工具和仪表，元件在配电板上布置要合理，安装要准确，紧固按钮盒不固定在板上；按图纸的要求，完成布线；电源和电动机配线、按钮接线要接到端子排上，进出线槽的导线要有端子标号，引出端要用别径压端子；通电调试。检查无误后，经考评员同意方可通电调试；调试时，注意观察电动机，各电器元件及线路各部分工作是否正常；若发现异常情况，必须立即切断电源；调试过程如遇故障自行排除。功能要求。按下 SB2, 能启动电动机正转并连续运转；按下 SB3, 能启动电动机反转并连续运转；按下 SB1, 能实现对电动机停止控制；在正反转启动控制之间能实现直接切换。

(2)实施条件

电气回路安装与调试项目实施条件、工具及材料清单见表 K1-1 和 K1-2。

(3) 考核时量

考试时间：90 分钟

(4) 评分标准

电气回路安装与调试项目评分标准见表 K1-3。